



SOLUCIONES E INNOVACIÓN COMPROBADAS

POSTES Y BUJES (PULGADAS)



POSTES Y BUJES (PULGADAS)

La atención que prestamos y la calidad con la que puede contar

DANLY IEM lidera la fabricación de portamatrices y componentes de matrices que se suministran a la industria de modelado de piezas en el mundo entero. Respaldo por años de experiencia con herramientas y matrices, la calidad y la innovación son algunas de las razones por las que se respeta nuestro nombre en todo el globo. Hemos asumido el papel de liderazgo en la creación y suministro de productos nuevos para los clientes así como en ayudarles a encontrar las soluciones que mejoran sus operaciones. Basados en las capacidades que ofrecemos en **DANLY IEM**, podemos ayudarle a satisfacer las exigencias de despacho rápido, asistencia técnica, productos de calidad y precios competitivos. **DANLY IEM**, con sus amplios canales de distribución y su personal de venta directa, le prestará la ayuda que necesite para mejorar su producto y hacerlo más rentable.

Ya sea que compre en línea o en persona, recibirá la misma atención confiable que ha hecho famoso a **DANLY IEM**. Conocemos la exigente programación de los fabricantes de matrices y del personal de producción, y hemos diseñado eficientes procesos de fabricación que reducen nuestros plazos de entrega y llenan de productos nuestros anaqueles, de manera que usted pueda tenerlos en sus instalaciones cuando los necesite. Ponga la red de **DANLY IEM** a trabajar para usted. Le ofrecemos la atención que estaba buscando.

La completa línea que le ofrecemos incluye portamatrices y componentes de matrices dimensionados en unidades métricas y pulgadas que se han diseñado de acuerdo con diversas normas, entre ellas, ISO, NAAMS y JIS, así como con las normas de muchos fabricantes de automóviles y electrodo-mésticos importantes. La oferta completa de productos incluye:

- Portamatrices de tipo embalado y de fricción, entre ellos, portamatrices a la medida y por catálogo
- Placa maquinada
- Postes guía y bujes
- Resortes para matriz ISO y JIS
- Unidades de roscado montadas en matriz para prensas mecánicas e hidráulicas
- Resortes de uretano Formathane®, separadores, láminas, barras, varillas y película de revestimiento de matrices
- Suministros para troquelistas como, por ejemplo, palancas, clavijas, anillos de izar, grapas y afianzadores
- Productos de desgaste estándar y autolubricados, entre ellos, placa de desgaste, tiras de desgaste, cuñas, placas de sujeción y bloques guía
- Unidades excéntricas, entre ellas, de tipo Mini™, aéreas y de montaje de matrices
- Dobladoras giratorias Accubend™
- Retenedores y punzones de cierre estándar y de balin
- Prensas neumáticas
- Retenedores de soporte
- Resortes de nitrógeno

CONTENIDO DE POSTES Y BUJES

NÚMERO DE PÁGINA

Información general

ii

Postes guía para fricción

Postes guía de precisión desarmables	1
Postes guía a presión de precisión y comerciales	2
Postes guía desmontables de precisión y comerciales	4
Postes guía a presión con hombro sobredimensionados	6

Bujes para fricción

Bujes desmontables electrobronceados de bajo perfil	7
Bujes desmontables de acero, electrobronceados y de bronce (series con hombro extralargo, estándar y corto)	8
Bujes autolubricados desmontables	10
Bujes desmontables con hombro sobredimensionados	12
Bujes a presión	13
Bujes rectos a presión para moldes y maquinaria	14
Componentes de moldes: bujes con hombro autolubricados	15
Componentes de moldes: bujes auxiliares autolubricados	16

Componentes de sistemas embalados

Jaulas embaladas	17
Postes guía desmontables para sistemas embalados	18
Postes guía a presión para sistemas embalados	20
Bujes desmontables para sistemas embalados	21
Bujes rectos para sistemas embalados	22

Soportes

Soportes Desmontables	23
-----------------------	----

Guías de selección

Guía de selección de componentes de sistemas embalados	24
Guía de selección de componentes tipo I	25
Guía de selección de componentes tipo II y III	27
Guía de selección de jaulas y bujes tipo II y III	28

Información técnica

Información técnica de los componentes de sistemas embalados	30
Información técnica de los componentes de fricción	31
Dimensiones de las grapas para bujes y postes desmontables	32

Información general

Siendo el principal fabricante de portamatrices, ofrecemos una línea completa de portamatrices por catálogo así como portamatrices simples y complejos hechos a la medida. En cuanto a piezas de repuesto y para aquellos clientes que prefieren armar sus propios portamatrices, ofrecemos una extensa línea de bujes y postes guía de venta por catálogo y entrega inmediata, tanto para fricción como para sistemas embalados.

Ofrecemos postes guía para fricciones a presión, desmontables y desarmables. Los postes a presión y desmontables vienen en series comerciales y de precisión. Los postes guía de precisión se templean, esmerilan y croman para producir una superficie de desgaste dura y excepcionalmente lisa que aumenta la resistencia a la corrosión y reduce la fricción y el mantenimiento de elementos muy ajustados.

Nuestros bujes para fricciones pueden ser desmontables o a presión y están dotados de ranuras de lubricación en forma de 8 y conexiones de engrase. Ofrecemos tres perfiles de buje desmontable: con hombro estándar, corto y extralargo, lo cual permite una flexibilidad óptima en el diseño de portamatrices. Los bujes también pueden ser de acero, bronce, electrobronceados y autolubricados, y son perfectos para usar con postes comerciales y de precisión. Todos los bujes desmontables se han ajustado previamente a los postes guía del mismo diámetro para garantizar que sean perfectamente intercambiables.

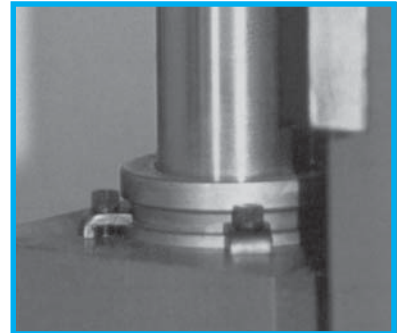
Los bujes y postes desmontables se instalan con un ligero golpe y quedan al ras de la superficie rectificada del portapunzón o del portamatriz. Se fijan mediante grapas y tornillos, que permiten una alineación perfecta del poste y del buje con la perforación perpendicular a la superficie rectificada del portapunzón o del portamatriz. Las grapas y los tornillos ejercen una fuerza de sujeción cuatro veces mayor que la de los elementos a presión; sin embargo, pueden quitarse y armarse fácilmente, lo cual simplifica la fabricación y el mantenimiento de las matrices.

El sistema embalado incluye postes guía a presión y desmontables, bujes a presión sin hombro y desmontables así como jaulas. Los postes guía para sistema embalado se fabrican de acero templado para garantizar el libre giro de las bolas y una gran resistencia al desgaste. Todos los postes se perforan y roscan en su parte inferior para permitir el montaje del conjunto de arandelas de las jaulas. Este singular procedimiento de montaje le permite a la jaula girar libremente en 360° alrededor del poste guía (excepto cuando se somete a precarga), evitando así que se raye o estríe la superficie del poste guía. Las bolas están dispuestas en forma de espiral dentro de la jaula, lo cual también minimiza la formación de estrías o ranuras y garantiza un desgaste uniforme.

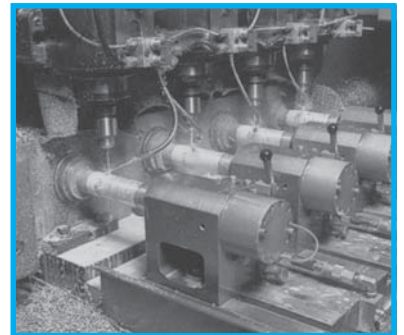
Nuestros postes guía y bujes desmontables son de fácil montaje.



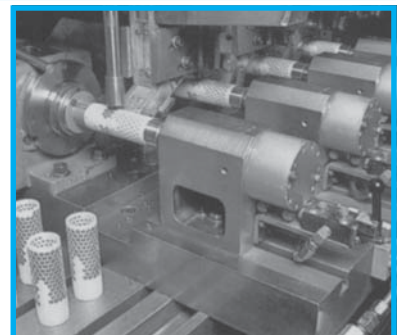
Los bujes desmontables se fijan al portapunzón mediante nuestras grapas y tornillos, que ejercen una fuerza de sujeción cuatro veces mayor que la de los bujes a presión.



Nuestras jaulas se han perforado siguiendo una espiral diseñada especialmente para controlar la formación de estrías y ranuras.



Un equipo especial hace girar los rodamientos hasta su lugar, lo que hace que el movimiento de nuestras jaulas satisfaga los estrictos requisitos de calidad de cualquier inspección.



Postes guía de precisión desarmables

Características del producto

Los postes guía desarmables se arman y desarmen fácilmente, y están diseñados para aplicaciones en que interesa afilar la matriz mientras sigue montada en el portamatriz. Los postes se instalan y fijan en el portamatriz con un pasador de fijación cónico de acero. El pasador de fijación puede sacarse para facilitar la extracción posterior. Los postes desarmables tienen un acabado de microme y son perfectos para usar con bujes de acero, bronce o auto-lubricados. Se fabrican de acero templado de alta calidad y se rectifican para un acabado de alta precisión. El acabado cromado produce una superficie de desgaste dura y excepcionalmente lisa que reduce la fricción entre el poste y el rodamiento. Los postes guía de microme mejoran significativamente la precisión y duración de los portamatrices y ofrecen una mayor resistencia a la corrosión.



NOTAS:

- ♦ Todos los postes guía desarmables se despachan con un pasador cónico.

Diámetro del poste A (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza de precisión
1	4	5-0816-4
	4 1/4	5-0817-4
	4 1/2	5-0818-4
	4 3/4	5-0819-4
	5	5-0820-4
	5 1/4	5-0821-4
	5 1/2	5-0822-4
	5 3/4	5-0823-4
	6	5-0824-4
	6 1/2	5-0826-4
	7	5-0828-4
	7 1/2	5-0830-4
	8	5-0832-4
	8 1/2	5-0834-4
	9	5-0836-4
1 1/4	4 1/2	5-1018-4
	4 3/4	5-1019-4
	5	5-1020-4
	5 1/4	5-1021-4
	5 1/2	5-1022-4
	5 3/4	5-1023-4
	6	5-1024-4
	6 1/2	5-1026-4
7	5-1028-4	

Diámetro del poste A (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza de precisión
1 1/4	7 1/2	5-1030-4
	8	5-1032-4
	8 1/2	5-1034-4
	9	5-1036-4
	10	5-1040-4
	11	5-1044-4
	12	5-1048-4
1 1/2	4 1/2	5-1218-4
	4 3/4	5-1219-4
	5	5-1220-4
	5 1/4	5-1221-4
	5 1/2	5-1222-4
	5 3/4	5-1223-4
	6	5-1224-4
	6 1/2	5-1226-4
	7	5-1228-4
	7 1/2	5-1230-4
	8	5-1232-4
	8 1/2	5-1234-4
9	5-1236-4	
10	5-1240-4	
11	5-1244-4	
12	5-1248-4	
1 3/4	6	5-1424-4

Diámetro del poste A (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza de precisión
1 3/4	6 1/2	5-1426-4
	7	5-1428-4
	7 1/2	5-1430-4
	8	5-1432-4
	8 1/2	5-1434-4
	9	5-1436-4
	10	5-1440-4
	11	5-1444-4
	12	5-1448-4
	14	5-1456-4
	2	6
6 1/2		5-1626-4
7		5-1628-4
7 1/2		5-1630-4
8		5-1632-4
8 1/2		5-1634-4
9		5-1636-4
10		5-1640-4
11		5-1644-4
12		5-1648-4
13		5-1652-4
14	5-1656-4	
17	5-1668-4	
20	5-1680-4	

Postes guía a presión de precisión y comerciales



Características del producto

Ofrecemos postes guía a presión en series comercial y de precisión. Ambas series se fabrican de acero templado de alta calidad y se rectifican para ofrecer un acabado de alta precisión, perfectas para usar con bujes de acero, bronce o autolubricados. Los postes de la serie de precisión son cromados, por lo cual ofrecen una superficie de desgaste dura y excepcionalmente lisa que reduce la fricción entre el poste y el rodamiento. Los postes guía de precisión de microme mejoran significativamente la precisión y duración de los portamatrices y ofrecen una mayor resistencia a la corrosión.



Dimensiones de ajuste a presión		
Diámetro A (pulg)	Diámetro de ajuste a presión D (pulg)	Longitud de ajuste a presión C (pulg)
1/2	0.5017	1 1/8*
5/8	0.6267	1 1/8
3/4	0.752	1 1/8*
7/8	0.877	1 1/4
1	1.002	1 1/2
1 1/4	1.2525	1 3/4
1 1/2	1.5025	1 3/4 - 2**
1 3/4	1.7525	2 1/4
2	2.0025	2 1/2
2 1/2	2.503	3 1/2
3	3.003	3 1/2

NOTAS:

- ◆ Consulte las especificaciones de perforación del portamatriz en la página 31.

DIMENSIONES:

*C = 1 pulg para 5-0414-1, 5-0614-1 y 5-0614-5

**C = 1 3/4 pulg para los números de pieza en que L es menor o igual a 7 pulg, C = 2 pulg para números de pieza en que L = 7 1/2 pulg o mayor

Diámetro A (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza de precisión	Número de pieza comercial
1/2	3 1/2	5-0414-1	—
	4	5-0416-1	—
	4 1/4	5-0417-1	—
	4 1/2	5-0418-1	—
	4 3/4	5-0419-1	—
	5	5-0420-1	—
	5 1/4	5-0421-1	—
	5 1/2	5-0422-1	—
5/8	4	5-0516-1	—
	4 1/4	5-0517-1	—
	4 1/2	5-0518-1	—
	4 3/4	5-0519-1	—
	5	5-0520-1	—
	5 1/2	5-0522-1	—
3/4	6	5-0524-1	—
	3 1/2	5-0614-1	5-0614-5
	4	5-0616-1	5-0616-5
	4 1/4	5-0617-1	5-0617-5
	4 1/2	5-0618-1	5-0618-5
	4 3/4	5-0619-1	5-0619-5
	5	5-0620-1	5-0620-5
	5 1/2	5-0622-1	5-0622-5
	6	5-0624-1	5-0624-5
	7	—	5-0628-5
8	—	5-0632-5	
7/8	4	5-0716-1	5-0716-5
	4 1/4	5-0717-1	5-0717-5
	4 1/2	5-0718-1	5-0718-5
	4 3/4	5-0719-1	5-0719-5
	5	5-0720-1	5-0720-5
	5 1/4	5-0721-1	5-0721-5
	5 1/2	5-0722-1	5-0722-5
	5 3/4	5-0723-1	5-0723-5
	6	5-0724-1	5-0724-5
	6 1/2	5-0726-1	5-0726-5
	7	5-0728-1	5-0728-5
	7 1/2	5-0730-1	5-0730-5
	8	5-0732-1	5-0732-5

Postes guía a presión de precisión y comerciales

Diámetro A (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza de precisión	Número de pieza comercial
1	4	5-0816-1	5-0816-5
	4 1/4	5-0817-1	5-0817-5
	4 1/2	5-0818-1	5-0818-5
	4 3/4	5-0819-1	5-0819-5
	5	5-0820-1	5-0820-5
	5 1/4	5-0821-1	5-0821-5
	5 1/2	5-0822-1	5-0822-5
	5 3/4	5-0823-1	5-0823-5
	6	5-0824-1	5-0824-5
	6 1/2	5-0826-1	5-0826-5
	7	5-0828-1	5-0828-5
	7 1/2	5-0830-1	5-0830-5
1 1/4	8	5-0832-1	5-0832-5
	8 1/2	5-0834-1	5-0834-5
	9	5-0836-1	5-0836-5
	10	5-0840-1	5-0840-5
	11	5-0844-1	5-0844-5
	12	5-0848-1	5-0848-5
	4 1/2	5-1018-1	5-1018-5
	4 3/4	5-1019-1	5-1019-5
	5	5-1020-1	5-1020-5
	5 1/4	5-1021-1	5-1021-5
	5 1/2	5-1022-1	5-1022-5
	5 3/4	5-1023-1	5-1023-5
1 1/2	6	5-1024-1	5-1024-5
	6 1/2	5-1026-1	5-1026-5
	7	5-1028-1	5-1028-5
	7 1/2	5-1030-1	5-1030-5
	8	5-1032-1	5-1032-5
	8 1/2	5-1034-1	5-1034-5
	9	5-1036-1	5-1036-5
	10	5-1040-1	5-1040-5
	11	5-1044-1	5-1044-5
	12	5-1048-1	5-1048-5
	4 1/2	5-1218-1	5-1218-5
	4 3/4	5-1219-1	5-1219-5
5	5-1220-1	5-1220-5	
5 1/4	5-1221-1	5-1221-5	
5 1/2	5-1222-1	5-1222-5	
5 3/4	5-1223-1	5-1223-5	
6	5-1224-1	5-1224-5	
6 1/2	5-1226-1	5-1226-5	
7	5-1228-1	5-1228-5	
7 1/2	5-1230-1	5-1230-5	
8	5-1232-1	5-1232-5	
8 1/2	5-1234-1	5-1234-5	
9	5-1236-1	5-1236-5	
10	5-1240-1	5-1240-5	
11	5-1244-1	5-1244-5	
12	5-1248-1	5-1248-5	
13	—	5-1252-5	
14	—	5-1256-5	
15	—	5-1260-5	

Diámetro A (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza de precisión	Número de pieza comercial
1 3/4	6	5-1424-1	5-1424-5
	6 1/2	5-1426-1	5-1426-5
	7	5-1428-1	5-1428-5
	7 1/2	5-1430-1	5-1430-5
	8	5-1432-1	5-1432-5
	8 1/2	5-1434-1	5-1434-5
	9	5-1436-1	5-1436-5
	10	5-1440-1	5-1440-5
	11	5-1444-1	5-1444-5
	12	5-1448-1	5-1448-5
	14	5-1456-1	5-1456-5
	2	6	5-1624-1
6 1/2		5-1626-1	5-1626-5
7		5-1628-1	5-1628-5
7 1/2		5-1630-1	5-1630-5
8		5-1632-1	5-1632-5
8 1/2		5-1634-1	5-1634-5
9		5-1636-1	5-1636-5
10		5-1640-1	5-1640-5
11		5-1644-1	5-1644-5
12		5-1648-1	5-1648-5
13		5-1652-1	5-1652-5
14		5-1656-1	5-1656-5
2 1/2	17	5-1668-1	5-1668-5
	20	5-1680-1	5-1680-5
	8	5-2032-1	5-2032-5
	8 1/2	5-2034-1	5-2034-5
	9	5-2036-1	5-2036-5
	10	5-2040-1	5-2040-5
	11	5-2044-1	5-2044-5
	12	5-2048-1	5-2048-5
	13	5-2052-1	5-2052-5
	14	5-2056-1	5-2056-5
	17	5-2068-1	5-2068-5
	20	5-2080-1	5-2080-5
3	8	5-2432-1	5-2432-5
	8 1/2	5-2434-1	5-2434-5
	9	5-2436-1	5-2436-5
	10	5-2440-1	5-2440-5
	11	5-2444-1	5-2444-5
	12	5-2448-1	5-2448-5
	13	5-2452-1	5-2452-5
	14	5-2456-1	5-2456-5
	17	5-2468-1	5-2468-5
	20	5-2480-1	5-2480-5

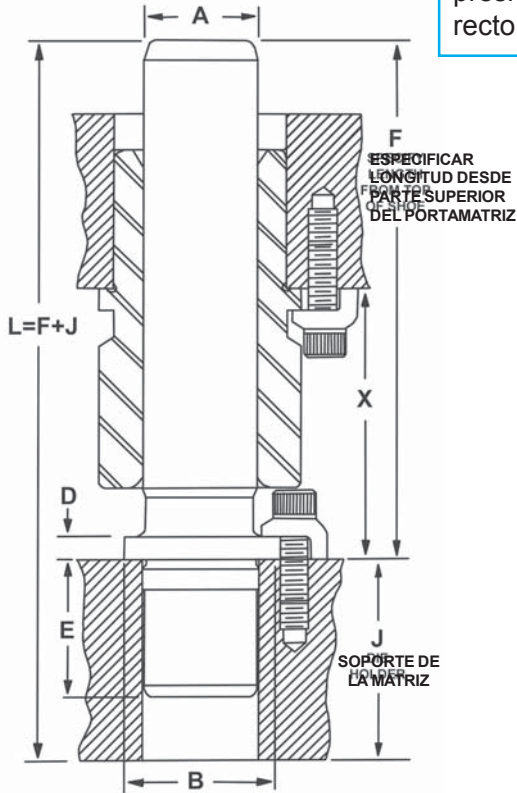
Postes guía desmontables de precisión y comerciales



Características del producto

Los postes guía a presión se fabrican de acero templado de alta calidad y se rectifican para ofrecer un acabado de alta precisión, perfectos para usar con bujes de acero, bronce o autolubricados. Los postes de la serie de precisión son cromados, por lo cual ofrecen una superficie de desgaste dura y excepcionalmente lisa que reduce la fricción entre el poste y el rodamiento. Los postes guía de precisión de microme mejoran significativamente la precisión y duración de los portamatrices y ofrecen una mayor resistencia a la corrosión.

Los postes desmontables se instalan con un ligero golpe y se fijan mediante grapas y tornillos. Pueden quitarse y armarse varias veces sin dañar ni deformar los orificios de montaje del portamatrix, simplificando así la fabricación y el mantenimiento de las matrices. Los postes desmontables se usan también para reemplazar postes a presión cuando se ha dañado el orificio de ajuste a presión y el poste recto ya no se ajusta firmemente en el barreno.



NOTAS:

- ◆ Todos los postes guía desmontables se suministran con grapas y tornillos de montaje. Consulte las páginas 32 y 33 para conocer las dimensiones de las grapas o pedir grapas o tornillos de montaje adicionales.
- ◆ La longitud del poste debe especificarse desde el hombro; no es la longitud total. Añada el espesor del soporte de la matriz a la dimensión F para hallar la dimensión L del conjunto armado.
- ◆ La dimensión X es la distancia mínima entre la superficie interior del portamatrix y el soporte, con el hombro del buje sobre la cabeza del tornillo. La dimensión varía con bujes con hombro y con hombro corto.

Diámetro del poste A (pulg)	Diámetro del reborde B (pulg)	Longitud del reborde D (pulg)	Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Altura de cierre mínima X (pulg)	
				Hombro	Hombro corto
7/8	1 3/16	0.193	15/16	2 23/64	1 27/64
1	1 5/16	0.193	1 3/16	2 23/64	1 27/64
1 1/4	1 9/16	0.250	1 3/16	2 3/4	1 9/16
1 1/2	1 7/8	0.250	1 9/16	2 3/4	1 9/16
1 3/4	2 1/4	0.250	1 11/16	2 3/4	1 3/4
2	2 1/2	0.250	1 15/16	2 3/4	1 3/4
2 1/2	3 1/32	0.250	1 15/16	3 1/4	1 3/4
3	3 1/2	0.250	2 7/16	3 1/4	1 3/4

Postes guía desmontables de precisión y comerciales

Diámetro A (pulg)	Longitud útil F (pulg)	Número de pieza de precisión
7/8	2 3/4	5-0711-6
	3	5-0712-6
	3 1/4	5-0713-6
	3 1/2	5-0714-6
	3 3/4	5-0715-6
	4	5-0716-6
	4 1/4	5-0717-6
	4 1/2	5-0718-6
	4 3/4	5-0719-6
	5 1/4	5-0721-6
	5 3/4	5-0723-6
	6 1/4	5-0725-6
	6 3/4	5-0727-6
	1	2 1/2
2 3/4		5-0811-6
3		5-0812-6
3 1/4		5-0813-6
3 1/2		5-0814-6
3 3/4		5-0815-6
4		5-0816-6
4 1/4		5-0817-6
4 1/2		5-0818-6
5		5-0820-6
5 1/2		5-0822-6
6		5-0824-6
6 1/2		5-0826-6
7		5-0828-6
7 1/2	5-0830-6	
1 1/4	2 3/4	5-1011-6
	3	5-1012-6
	3 1/4	5-1013-6
	3 1/2	5-1014-6
	3 3/4	5-1015-6
	4	5-1016-6
	4 1/4	5-1017-6
	4 3/4	5-1019-6
	5 1/4	5-1021-6
	5 3/4	5-1023-6
	6 1/4	5-1025-6
	6 3/4	5-1027-6
	7 1/4	5-1029-6
	8 1/4	5-1033-6
9 1/4	5-1037-6	
10 1/4	5-1041-6	
1 1/2	2 3/4	5-1211-6
	3	5-1212-6
	3 1/4	5-1213-6
	3 1/2	5-1214-6
	3 3/4	5-1215-6
	4	5-1216-6
	4 1/4	5-1217-6
	4 3/4	5-1219-6

Diámetro A (pulg)	Longitud útil F (pulg)	Número de pieza de precisión
1 1/2	5 1/4	5-1221-6
	5 3/4	5-1223-6
	6 1/4	5-1225-6
	6 3/4	5-1227-6
	7 1/4	5-1229-6
	8 1/4	5-1233-6
	9 1/4	5-1237-6
	10 1/4	5-1241-6
	1 3/4	3 1/2
4		5-1416-6
4 1/2		5-1418-6
5		5-1420-6
5 1/2		5-1422-6
6		5-1424-6
6 1/2		5-1426-6
7 1/2		5-1430-6
8 1/2		5-1434-6
9 1/2		5-1438-6
11 1/2		5-1446-6
2	3 1/2	5-1614-6
	4	5-1616-6
	4 1/2	5-1618-6
	5	5-1620-6
	5 1/2	5-1622-6
	6	5-1624-6
	6 1/2	5-1626-6
	7 1/2	5-1630-6
	8 1/2	5-1634-6
	9 1/2	5-1638-6
	10 1/2	5-1642-6
	11 1/2	5-1646-6
	14 1/2	5-1658-6
	17 1/2	5-1670-6
2 1/2	4 1/2	5-2018-6
	5	5-2020-6
	5 1/2	5-2022-6
	6 1/2	5-2026-6
	7 1/2	5-2030-6
	8 1/2	5-2034-6
	9 1/2	5-2038-6
	10 1/2	5-2042-6
	13 1/2	5-2054-6
	16 1/2	5-2066-6
	3	4 1/2
5		5-2420-6
5 1/2		5-2422-6
6 1/2		5-2426-6
7 1/2		5-2430-6
8 1/2		5-2434-6
9 1/2		5-2438-6
10 1/2		5-2442-6
13 1/2		5-2454-6
16 1/2		5-2466-6

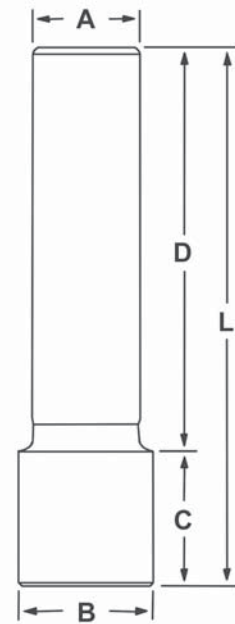
Postes guía a presión con reborde sobredimensionados



Características del producto

Estos postes guía con hombro sobredimensionados se fabrican de acero templado de alta calidad y con frecuencia se utilizan con los bujes con hombro sobredimensionados que se indican en la página 12. El diámetro de ajuste a presión de estos postes coincide con el diámetro de ajuste a presión de los bujes con hombro sobredimensionados, por lo cual puede hacerse el mismo orificio en el punzón y en el soporte de la matriz. Los diámetros de ajuste a presión están sobredimensionados 0.0075 pulg para permitir que el material rectificado entre por el orificio perforado.

Diámetro del poste A (pulg)	Diámetro de ajuste a presión B (pulg)	Longitud de ajuste a presión C (pulg)	Longitud útil D (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza comercial**
1	1 1/2	1 1/2	3	4 1/2	5-0818-3
			3 1/2	5	5-0820-3
			4	5 1/2	5-0822-3
			4 1/2	6	5-0824-3
			5	6 1/2	5-0826-3
			5 1/2	7	5-0828-3
			6	7 1/2	5-0830-3
1 1/4	1 3/4	2	6 1/2	8	5-0832-3
			3	5	5-1020-3
			3 1/2	5 1/2	5-1022-3
			4	6	5-1024-3
			4 1/2	6 1/2	5-1026-3
			5	7	5-1028-3
			5 1/2	7 1/2	5-1030-3
1 1/2	2	2 3/8	6	8	5-1032-3
			6 1/2	8 1/2	5-1034-3
			7	9	5-1036-3
			4 5/8	7	5-1228-3
			5 1/8	7 1/2	5-1230-3
			5 5/8	8	5-1232-3
			6 1/8	8 1/2	5-1234-3
1 3/4	2 1/4	2 7/8	6 5/8	9	5-1236-3
			7 1/8	9 1/2	5-1238-3
			7 5/8	10	5-1240-3
			4 5/8	7 1/2	5-1430-3
			5 1/8	8	5-1432-3
			5 5/8	8 1/2	5-1434-3
			6 1/8	9	5-1436-3
2	2 1/2	3 3/8	6 5/8	9 1/2	5-1438-3
			7 1/8	10	5-1440-3
			4 5/8	8	5-1632-3
			5 5/8	9	5-1636-3
			6 5/8	10	5-1640-3
			7 5/8	11	5-1644-3
			8 5/8	12	5-1648-3
2 1/2	3 1/4	3 7/8	9 5/8	13	5-1652-3
			5 1/8	9	5-2036-3
			6 1/8	10	5-2040-3
			7 1/8	11	5-2044-3
			8 1/8	12	5-2048-3
			9 1/8	13	5-2052-3
			10 1/8	14	5-2056-3



**AVISO

Las piezas comerciales "-3" no se han inventariado, pero pueden proporcionarse por pedido especial.

Bujes desmontables electrobronceados de bajo perfil

Características del producto

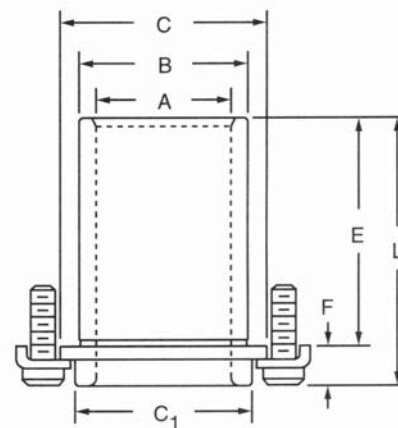
Estos bujes desmontables de bajo perfil electrobronceados se diseñan de manera que su cuerpo principal quede contenido dentro del portapunzón y sobresalga sólo una parte mínima por debajo del portapunzón hacia el interior de la zona de matrices. Gracias a que sobresale mínimamente, este modelo es perfecto para usar en prensas con dispositivos de transferencia automáticos. Ya que no se necesita quitar el buje durante el rectificado, es muy conveniente para aplicaciones que exigen afilar las matrices con frecuencia. Todos los bujes están dotados de ranuras de lubricación y conexiones de engrase.

Los bujes desmontables se instalan con un ligero golpe y quedan al ras de la superficie rectificado del portapunzón. Se fijan mediante grapas y tornillos, que permiten una alineación perfecta del buje con la perforación perpendicular a la superficie esmerilada del portapunzón. La grapa y los tornillos ejercen una fuerza de sujeción cuatro veces mayor que la de los bujes a presión; sin embargo, pueden quitarse y armarse fácilmente, lo cual simplifica la fabricación y el mantenimiento de las matrices.



NOTAS:

- ◆ Todos los bujes desmontables se suministran con grapas y tornillos de montaje. Consulte las páginas 32 y 33 para conocer las dimensiones de las grapas o pedir grapas o tornillos de montaje adicionales.



Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza electrobronceada
	B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)				
1	1 1/2	1.845	1.593	7/8	1/2	1 3/8	6-0807-27
				1 3/8		1 7/8	6-0811-27
				2 3/8		2 7/8	6-0819-27
1 1/4	1 3/4	2.095	1.843	7/8	1/2	1 3/8	6-1007-27
				1 7/8		2 3/8	6-1015-27
				2 7/8		3 3/8	6-1023-27
1 1/2	2	2.345	2.062	1 7/8	1/2	2 3/8	6-1215-27
				2 7/8		3 3/8	6-1223-27
1 3/4	2 1/4	2.658	2.312	2 3/8	1/2	2 7/8	6-1419-27
				3 3/8		3 7/8	6-1427-27
2	2 1/2	3.064	2.625	2 3/8	1/2	2 7/8	6-1619-27
				3 3/8		3 7/8	6-1627-27
2 1/2	3	3.814	3.062	2 5/8	1/2	3 1/8	6-2021-27
				3 5/8		4 1/8	6-2029-27
				4 5/8		5 1/8	6-2037-27

Bujes desmontables de acero, electrobronceados y de bronce



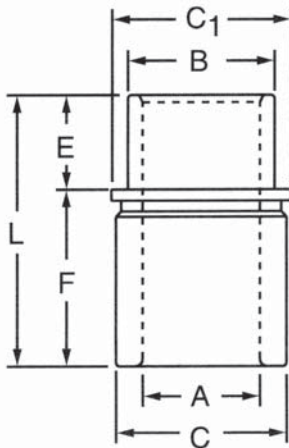
Características del producto

Ofrecemos tres perfiles de buje desmontable: con hombro estándar, corto y extralargo, lo cual permite una flexibilidad óptima en el diseño de portamatrices. Los bujes también pueden ser de acero, bronce y electrobronceados, y son perfectos para usar con postes comerciales y de precisión. Todos los bujes desmontables se han ajustado previamente a los postes guía del mismo diámetro para garantizar que sean perfectamente intercambiables.

Los bujes desmontables se instalan con un ligero golpe y quedan al ras de la superficie rectificada del portapunzón. Se fijan mediante grapas de pie y tornillos, que permiten una alineación perfecta del buje con la perforación perpendicular a la superficie rectificada del portapunzón. La grapa y los tornillos ejercen una fuerza de sujeción cuatro veces mayor que la de los bujes a presión; sin embargo, pueden quitarse y armarse fácilmente, lo cual simplifica la fabricación y el mantenimiento de las matrices.

Todos los bujes están dotados de ranuras de lubricación en forma de ocho y conexiones de engrase.

Los bujes desmontables de bronce y electrobronceados ofrecen mayor resistencia al agarrotamiento, su principal causa de desgaste. Se recomiendan para aplicaciones de alta velocidad y en las que se ejerzan grandes cargas de empuje laterales.

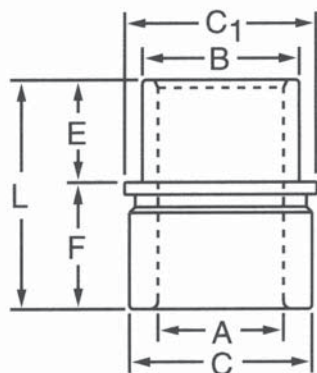


HOMBRO EXTRALARGO	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza de acero	Número de pieza electrobronceada
		B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)					
	1	1 1/2	1.720	1.845	15/16	3	3 15/16	6-08-56	6-08-28
	1 1/4	1 3/4	1.940	2.095	1 1/8	3	4 1/8	6-10-56	6-10-28
	1 1/2	2	2.190	2.345	1 3/16	3	4 3/16	6-12-56	6-12-28
	1 3/4	2 1/4	2.503	2.658	1 3/8	3	4 3/8	6-14-56	6-14-28
	2	2 1/2	2.909	3.064	1 5/8	3	4 5/8	6-16-56	6-16-28
	2 1/2	3 1/4	3.659	3.814	1 7/8	3	4 7/8	6-20-56	6-20-28
	3	3 3/4	4.190	4.283	1 7/8	3	4 7/8	6-24-56	6-24-28

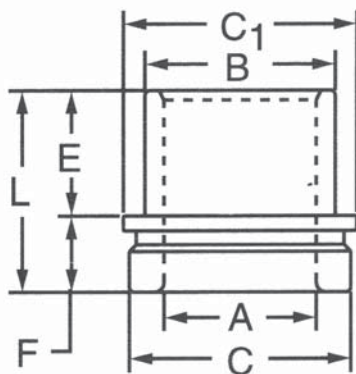
NOTAS:

- ◆ Todos los bujes desmontables se suministran con grapas y tornillos de montaje. Consulte las páginas 32 y 33 para conocer las dimensiones de las grapas o pedir grapas o tornillos de montaje adicionales.

Bujes desmontables de acero, electrobronceados y de bronce



HOMBRO ESTÁNDAR	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza de acero	Número de pieza electrobronceada	Número de pieza de bronce
		B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)						
	3/4	1 1/8	1.175	1.300	11/16	1 3/4	2 7/16	6-06-64	—	—
	7/8	1 3/8	1.422	1.547	11/16	1 3/4	2 7/16	6-07-64	—	—
	1	1 1/2	1.720	1.845	15/16	1 3/4	2 11/16	6-08-64	6-08-24	6-08-48
	1 1/4	1 3/4	1.940	2.095	1 1/8	2	3 1/8	6-10-64	6-10-24	6-10-48
	1 1/2	2	2.190	2.345	1 3/16	2	3 3/16	6-12-64	6-12-24	6-12-48
	1 3/4	2 1/4	2.503	2.658	1 3/8	2	3 3/8	6-14-64	6-14-24	6-14-48
	2	2 1/2	2.909	3.064	1 5/8	2	3 5/8	6-16-64	6-16-24	6-16-48
	2 1/2	3 1/4	3.659	3.814	1 7/8	2 1/2	4 3/8	6-20-64	6-20-24	6-20-48
	3	3 3/4	4.190	4.283	1 7/8	2 1/2	4 3/8	6-24-64	6-24-24	6-24-48



HOMBRO CORTO	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza de acero	Número de pieza electrobronceada
		B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)					
	3/4	1 1/8	1.175	1.300	11/16	3/4	1 7/16	6-06-63	—
	7/8	1 3/8	1.422	1.547	11/16	3/4	1 7/16	6-07-63	—
	1	1 1/2	1.720	1.845	15/16	13/16	1 3/4	6-08-63	6-08-23
	1 1/4	1 3/4	1.940	2.095	1 1/8	13/16	1 15/16	6-10-63	6-10-23
	1 1/2	2	2.190	2.345	1 3/16	13/16	2	6-12-63	6-12-23
	1 3/4	2 1/4	2.503	2.658	1 3/8	1	2 3/8	6-14-63	6-14-23
	2	2 1/2	2.909	3.064	1 5/8	1	2 5/8	6-16-63	6-16-23
	2 1/2	3 1/4	3.659	3.814	1 7/8	1	2 7/8	6-20-63	6-20-23
	3	3 3/4	4.190	4.283	1 7/8	1	2 7/8	6-24-63	6-24-23

Bujes autolubricados desmontables

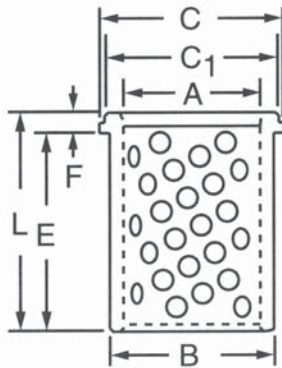


Características del producto

Estos bujes autolubricados desmontables vienen en perfiles estándar y corto, y son perfectos para usar con postes comerciales y de precisión. Se fabrican de bronce de aluminio y se han ajustado previamente a los postes guía del mismo diámetro para garantizar que sean intercambiables.

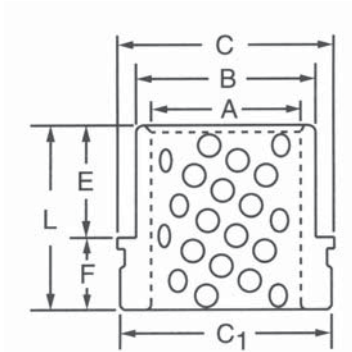
Los bujes autolubricados contienen tapones de grafito impregnados de aceite. Cuando los bujes alcanzan una temperatura de 27 a 32°C como consecuencia de la fricción con el poste guía, se extrae aceite del tapón para lubricar la superficie de desgaste. A medida que el bronce o el acero se impregnan de aceite y grafito, se crea una traza oscura en la superficie de desgaste. Así, se garantiza la lubricación necesaria para el funcionamiento continuo de la herramienta.

Los bujes desmontables se instalan con un ligero golpe y quedan al ras de la superficie rectificada del portapunzón. Se fijan mediante grapas y tornillos, que permiten una alineación perfecta del buje con la perforación perpendicular a la superficie rectificada del portapunzón. La grapa y los tornillos ejercen una fuerza de sujeción cuatro veces mayor que la de los bujes a presión; sin embargo, pueden quitarse y armarse fácilmente, lo cual simplifica la fabricación y el mantenimiento de las matrices.



	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza autolubricada
		B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)				
HOMBRO CORTO	1	1 1/2	1 3/4	1 9/16	1 3/8	1/2	1 7/8	GS100-15G
					2 3/8		2 7/8	GS100-23G
	1 1/4	1 3/4	2 1/8	1 15/16	1 7/8	1/2	2 3/8	GS125-19G
					2 7/8		3 3/8	GS125-27G
	1 1/2	2	2 3/8	1 3/16	1 7/8	1/2	2 3/8	GS150-19G
					2 7/8		3 3/8	GS150-27G
	1 3/4	2 1/4	2 5/8	2 7/16	2 3/8	1/2	2 7/8	GS175-23G
					3 3/8		3 7/8	GS175-31G
	2	2 1/2	2 15/16	2 3/4	2 3/8	1/2	2 7/8	GS200-23G
					3 3/8		3 7/8	GS200-31G
	2 1/2	3	3 3/8	3 3/16	2 5/8	3/8	3	GS250-24G
					3 5/8		4	GS250-32G
					4 5/8		5	GS250-40G
	3	3 1/2	3 7/8	3 11/16	2 5/8	3/8	3	GS300-24G
					3 5/8		4	GS300-32G
					4 5/8		5	GS300-40G
5 5/8					6		GS300-48G	
3 3/4	4 1/2	4 7/8	4 11/16	6 5/8	3/8	7	GS375-56G	
4 1/2	5 1/2	5 7/8	5 11/16	4 5/8	3/8	5	GS450-40G	
				7 5/8		8	GS450-64G	

Bujes autolubricados desmontables



GD100

HOMBRO ESTÁNDAR	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza autolubricada
		B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)				
	1	1 1/2	1 3/4	1 27/32	15/16	1 3/4	2 11/16	GD100
	1 1/4	1 3/4	1 15/16	2 3/32	1 1/8	2	3 1/8	GD125
	1 1/2	2	2 3/16	2 11/32	1 3/16	2	3 3/16	GD150
	1 3/4	2 1/4	2 1/2	2 21/32	1 3/8	2	3 3/8	GD175
	2	2 1/2	2 29/32	3 1/16	1 5/8	2	3 5/8	GD200
	2 1/2	3 1/4	3 21/32	3 13/16	1 7/8	2 1/2	4 3/8	GD250
	3	3 3/4	4 3/16	4 9/32	1 7/8	2 1/2	4 3/8	GD300

NOTAS:

- ◆ Hasta que empiece el proceso de lubricación, debe aplicarse aceite liviano de 20 para lubricar previamente la superficie de desgaste del buje.
- ◆ Todos los bujes desmontables se suministran con grapas y tornillos de montaje. Consulte las páginas 32 y 33 para conocer las dimensiones de las grapas o pedir grapas o tornillos de montaje adicionales.

Bujes desmontables con hombro sobredimensionados



Características del producto

Ofrecemos bujes sobredimensionados con hombro estándar y hombro corto, y pueden ser de acero, bronce y electrobronceados. Con frecuencia se utilizan en portamatrices especiales conjuntamente con los postes guía con hombro sobredimensionados que se indican en la página 6. El diámetro de ajuste a presión de estos bujes coincide con el diámetro externo del ajuste a presión de los postes con hombro sobredimensionados, por lo cual puede hacerse el mismo orificio en el punzón y en el soporte de la matriz. Los diámetros de ajuste a presión están sobredimensionados 0.0075 pulg para permitir que el material de rectificado entre por el orificio perforado.

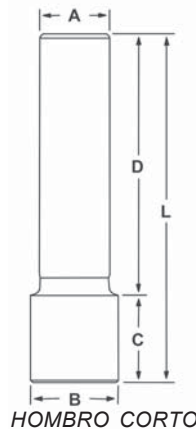
Los bujes de acero o bronce pueden esmerilarse para instalar de un golpecito y fijar con grapas y tornillos, o también pueden rectificarse para ajustar a presión. Los bujes electrobronceados pueden usarse sólo como bujes desmontables y se suministran con el correspondiente número de grapas y tornillos. Estos bujes no deben rectificarse. Si interesa una holgura mayor, se recomienda rectificar el diámetro útil del poste guía con hombro.

NOTAS:

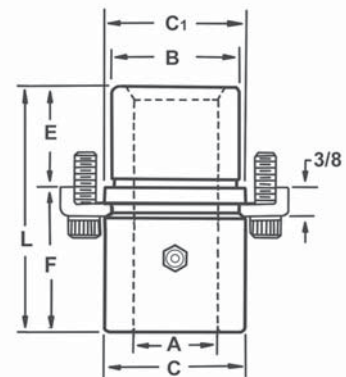
- Todos los bujes desmontables se suministran con grapas y tornillos de montaje. Consulte las páginas 32 y 33 para conocer las dimensiones de las grapas o pedir grapas o tornillos de montaje adicionales.

**AVISO

Las piezas comerciales "-21" no se han inventariado, pero pueden proporcionarse por pedido especial.



HOMBRO CORTO



HOMBRO ESTÁNDAR

HOMBRO CORTO	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza de acero	Número de pieza electrobronceada**
		B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)					
	1	1 1/2	1.720	1.845	15/16	13/16	1 3/4	6-08-25	6-08-21
	1 1/4	1 3/4	1.940	2.095	1 1/8	13/16	1 15/16	6-10-25	6-10-21
	1 1/2	2	2.190	2.345	1 3/16	13/16	2	6-12-25	6-12-21
	1 3/4	2 1/4	2.503	2.658	1 3/8	1	2 3/8	6-14-25	6-14-21
	2	2 1/2	2.909	3.064	1 5/8	1	2 5/8	6-16-25	6-16-21
	2 1/2	3 1/4	3.659	3.814	1 7/8	1	2 7/8	6-20-25	6-20-21

HOMBRO ESTÁNDAR	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetros del buje			Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza de acero	Número de pieza electrobronceada	Número de pieza de bronce
		B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)						
	1	1 1/2	1.720	1.845	15/16	1 3/4	2 11/16	6-08-26	6-08-22	6-08-29
	1 1/4	1 3/4	1.940	2.095	1 1/8	2	3 1/8	6-10-26	6-10-22	6-10-29
	1 1/2	2	2.190	2.345	1 3/16	2	3 3/16	6-12-26	6-12-22	6-12-29
	1 3/4	2 1/4	2.503	2.658	1 3/8	2	3 3/8	6-14-26	6-14-22	6-14-29
	2	2 1/2	2.909	3.064	1 5/8	2	3 5/8	6-16-26	6-16-22	6-16-29
	2 1/2	3 1/4	3.659	3.814	1 7/8	2 1/2	4 3/8	6-20-26	6-20-22	6-20-29

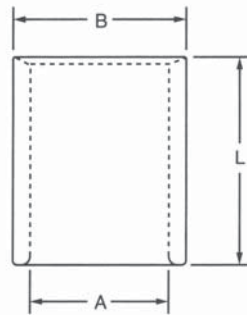
Bujes a presión

Características del producto

Estos bujes a presión vienen en perfiles de hombro corto, manguito corto y manguito largo. Fabricados de acero templado de alta calidad, esos bujes se rectifican para ajustar a presión. Los bujes cuyo diámetro interior es de 1¾ pulg o menos se rectifican 0.0006 pulg por debajo de los correspondientes valores indicados para permitir la rectificación al momento de armar. Los bujes cuyo diámetro interior es de 2 pulg o más se rectifican a valores decimales. Todos los bujes están dotados de ranuras de lubricación y conexiones de engrase.

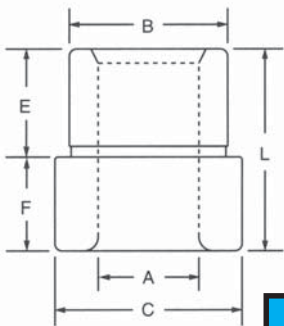


6-08-03 & 6-08-01



MANGUITO EXTRALARGO	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetro externo B (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza
	1/2	13/16	3	6-04-3
	5/8	1	3	6-05-3
	3/4	1 1/8	3	6-06-3
	7/8	1 3/8	3	6-07-3
	1	1 1/2	3	6-08-3
	1 1/4	1 3/4	3	6-10-3
	1 1/2	2	3	6-12-3
	1 3/4	2 1/4	3	6-14-3
	2	2 1/2	3	6-16-3
	2 1/2	3 1/4	3	6-20-3

MANGUITO CORTO	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetro externo B (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza
	1/2	13/16	1 1/2	6-04-1
	5/8	1	1 1/2	6-05-1
	3/4	1 1/8	1 3/4	6-06-1
	7/8	1 3/8	1 3/4	6-07-1
	1	1 1/2	1 3/4	6-08-1
	1 1/4	1 3/4	2	6-10-1
	1 1/2	2	2	6-12-1



HOMBRO CORTO	Diámetro del poste A (pulg)	Diámetro de ajuste a presión B (pulg)	Diámetro del buje C (pulg)	Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud del hombro F (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza
	1/2	13/16	1.062	11/16	13/16	1 1/2	6-04-61
	5/8	1	1.218	11/16	13/16	1 1/2	6-05-61
	3/4	1 1/8	1.375	15/16	13/16	1 3/4	6-06-61
	7/8	1 3/8	1.625	15/16	13/16	1 3/4	6-07-61

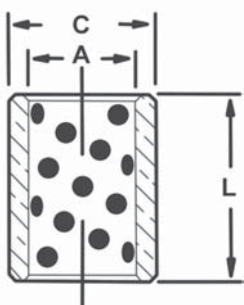
Bujes rectos a presión para moldes y maquinaria



Características del producto

Estos bujes a presión autolubricados se fabrican de bronce de aluminio autolubricado de alta calidad, y son perfectos para usar con postes comerciales y de precisión.

Los bujes autolubricados contienen tapones de grafito impregnados de aceite. Cuando los bujes alcanzan una temperatura de 27 a 32°C como consecuencia de la fricción con el poste guía, se extrae aceite del tapón para lubricar la superficie de desgaste. A medida que el bronce o el acero se impregnan de aceite y grafito, se crea una traza oscura en la superficie de desgaste. Así, se garantiza la lubricación necesaria para el funcionamiento continuo de la herramienta.



NOTAS:

- Hasta que empiece el proceso de lubricación, debe aplicarse aceite liviano de 20 para lubricar previamente la superficie de desgaste del buje.

Diámetro del poste guía A (pulg)	Diámetro externo C (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza
3/4	1.1255	7/8	MS750-7
		1 3/8	MS750-11
		1 1/2	MS750-12
7/8	1.2505	1 1/4	MS875-10
		1 1/2	MS875-12
1	1.3755	1 1/4	MS100-10
		1 3/8	MS100-11
		1 1/2	MS100-12
		1 3/4	MS100-14
		2	MS100-16
1 1/4	1.6255	3	MS100-24
		1 1/4	MS125-10
		1 3/8	MS125-11
		1 1/2	MS125-12
		1 3/4	MS125-14
		1 7/8	MS125-15
		2	MS125-16
1 1/2	2.0005	3	MS125-24
		1 1/4	MS150-10
		1 3/8	MS150-11
		1 1/2	MS150-12
		1 3/4	MS150-14
		1 7/8	MS150-15
		2	MS150-16
1 1/2	2.0005	3	MS150-24

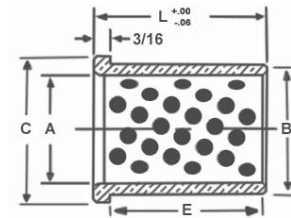
Diámetro del poste guía A (pulg)	Diámetro externo C (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza
1 3/4	2.2505	1 1/4	MS175-10
		1 1/2	MS175-12
		1 3/4	MS175-14
		2	MS175-16
		2 1/2	MS175-20
		3	MS175-24
		4	MS175-32
2	2.5005	1 1/4	MS200-10
		1 1/2	MS200-12
		2	MS200-16
		2 1/2	MS200-20
		3	MS200-24
2 1/4	2.7505	3 7/8	MS200-31
		1 1/2	MS225-12
		2	MS225-16
		2 1/2	MS225-20
2 1/4	2.7505	3	MS225-24
		1 1/2	MS250-12
		2	MS250-16
2 1/2	3.2505	3	MS250-24
		4 7/8	MS250-39
		2	MS300-16
		2 1/2	MS300-20
3	3.7505	3	MS300-24
		3 1/2	MS300-28
		4 7/8	MS300-39
		2	MS300-16

Componentes de moldes: bujes con hombro autolubricados

Características del producto

Estos bujes a presión autolubricados se fabrican de bronce de aluminio autolubricado de alta calidad, y son perfectos para usar con postes comerciales y de precisión.

Los bujes autolubricados contienen tapones de grafito impregnados de aceite. Cuando los bujes alcanzan una temperatura de 27 a 32°C como consecuencia de la fricción con el poste guía, se extrae aceite del tapón para lubricar la superficie de desgaste. A medida que el bronce o el acero se impregnan de aceite y grafito, se crea una traza oscura en la superficie de desgaste. Así, se garantiza la lubricación necesaria para el funcionamiento continuo de la herramienta.



Diámetro del poste A (pulg)	Diámetro de ajuste a presión B (pulg)	Diámetro externo C (pulg)	Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza autolubricada
3/4	1.1255	1.30	11/16	7/8	S750-7G
			1 3/16	1 3/8	S750-11G
			1 11/16	1 7/8	S750-15G
			2 3/16	2 3/8	S750-19G
			2 11/16	2 7/8	S750-23G
			3 3/16	3 3/8	S750-27G
			3 11/16	3 7/8	S750-31G
			4 3/16	4 3/8	S750-35G
7/8	1.2505	1.43	11/16	7/8	S875-7G
			1 3/16	1 3/8	S875-11G
			1 11/16	1 7/8	S875-15G
			2 3/16	2 3/8	S875-19G
			2 11/16	2 7/8	S875-23G
			3 3/16	3 3/8	S875-27G
			3 11/16	3 7/8	S875-31G
			4 3/16	4 3/8	S875-35G
1	1.3755	1.55	11/16	7/8	S1000-7G
			1 3/16	1 3/8	S1000-11G
			1 11/16	1 7/8	S1000-15G
			2 3/16	2 3/8	S1000-19G
			2 11/16	2 7/8	S1000-23G
			3 3/16	3 3/8	S1000-27G
			3 11/16	3 7/8	S1000-31G
			4 3/16	4 3/8	S1000-35G
			4 11/16	4 7/8	S1000-39G
			5 11/16	5 7/8	S1000-47G
1 1/4	1.6255	1.80	11/16	7/8	S1250-7G
			1 3/16	1 3/8	S1250-11G
			1 11/16	1 7/8	S1250-15G
			2 3/16	2 3/8	S1250-19G
			2 11/16	2 7/8	S1250-23G
			3 3/16	3 3/8	S1250-27G
			3 11/16	3 7/8	S1250-31G
			4 3/16	4 3/8	S1250-35G

Diámetro del poste A (pulg)	Diámetro de ajuste a presión B (pulg)	Diámetro externo C (pulg)	Longitud de ajuste a presión E (pulg)	Longitud total L (pulg)	Número de pieza autolubricada
1 1/4	1.6255	1.80	4 11/16	4 7/8	S1250-39G
			5 11/16	5 7/8	S1250-47G
1 1/2	2.0005	2.18	11/16	7/8	S1500-7G
			1 3/16	1 3/8	S1500-11G
			1 11/16	1 7/8	S1500-15G
			2 3/16	2 3/8	S1500-19G
			2 11/16	2 7/8	S1500-23G
			3 3/16	3 3/8	S1500-27G
			3 11/16	3 7/8	S1500-31G
			4 3/16	4 3/8	S1500-35G
			4 11/16	4 7/8	S1500-39G
			5 11/16	5 7/8	S1500-47G
2	2.5005	2.68	1 3/16	1 3/8	S2000-11G
			1 11/16	1 7/8	S2000-15G
			2 3/16	2 3/8	S2000-19G
			2 11/16	2 7/8	S2000-23G
			3 3/16	3 3/8	S2000-27G
			3 11/16	3 7/8	S2000-31G
			4 3/16	4 3/8	S2000-35G
			4 11/16	4 7/8	S2000-39G
2 1/2	3.2505	3.43	1 3/16	1 3/8	S2500-11G
			1 11/16	1 7/8	S2500-15G
			2 3/16	2 3/8	S2500-19G
			2 11/16	2 7/8	S2500-23G
			3 3/16	3 3/8	S2500-27G
			3 11/16	3 7/8	S2500-31G
			4 3/16	4 3/8	S2500-35G
			4 11/16	4 7/8	S2500-39G
			5 11/16	5 7/8	S2500-47G
			3	3.7505	3.99
3 11/16	3 7/8	S3000-31G			
4 11/16	4 7/8	S3000-39G			
5 11/16	5 7/8	S3000-47G			

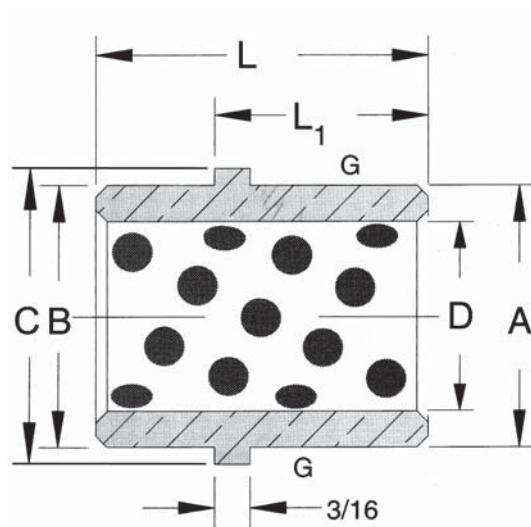
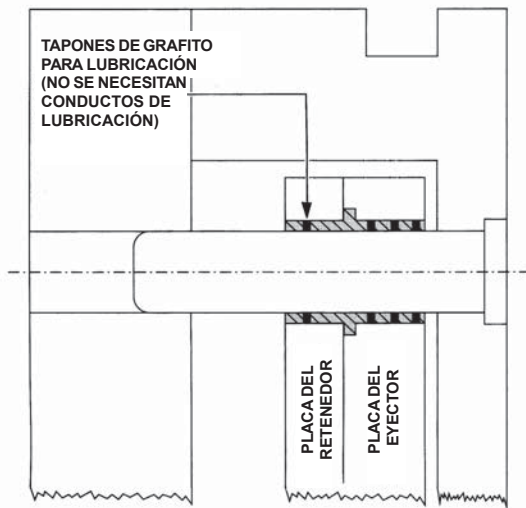
Componentes de moldes: bujes auxiliares autolubricados



Características del producto

Entre los componentes de moldes destacan los bujes autolubricados de bronce de aluminio, perfectos para usar con la línea MP de postes guía.

Estos bujes autolubricados contienen tapones de grafito impregnados de aceite. Cuando los bujes alcanzan una temperatura de 27 a 32°C como consecuencia de la fricción con el poste guía, se extrae aceite del tapón para lubricar la superficie de desgaste. A medida que el bronce o el acero se impregnan de aceite y grafito, se crea una traza oscura en la superficie de desgaste. Así, se garantiza la lubricación necesaria para el funcionamiento continuo de la herramienta.

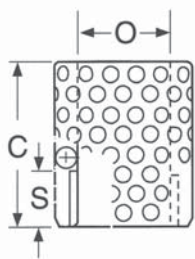


Número de pieza	D.I. Nom.	D (pulg)	A (pulg)	B (pulg)	C (pulg)	L1 (pulg)	L (pulg)
ME750	3/4	.751	1.1255	1.124	1.302	1	1 1/2
ME875	7/8	.876	1.2505	1.249	1.427	1	1 1/2
ME1000	1	1.001	1.3755	1.374	1.552	1 1/8	1 3/4
ME1000L						1 5/8	2
ME1250	1 1/4	1.251	1.6255	1.624	1.802	1 1/8	1 3/4
ME1250L						1 7/8	2 1/2
ME1500	1 1/2	1.501	2.0005	1.999	2.177	1 1/8	1 3/4
ME1500L						1 7/8	2 1/2
ME2000	2	2.001	2.5005	2.499	2.687	1 5/8	2 1/4

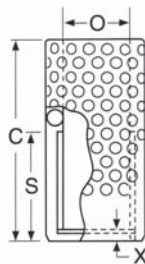
Jaulas embaladas

Características del producto

Las jaulas se fabrican de una aleación de aluminio tratada térmicamente, que las hace muy resistentes al desgaste. Las jaulas son de acero desgasificado al vacío, resistente a la fatiga, y se examinan para comprobar su redondez, lisura y conformidad dimensional. Las balas están dispuestas en forma de espiral dentro de la jaula para minimizar la formación de estrías o ranuras y garantizar un desgaste uniforme. Las jaulas se montan en postes guía con orificio roscado mediante un conjunto de arandelas especial que les permite girar libremente alrededor del poste guía si no se han sometido a precarga.



TIPO I
Para conjuntos de bujes de sistema embalado tipo I



TIPO II
Para conjuntos de bujes de sistema embalado tipos II y III

Diámetro del poste O (pulg)	Longitud C (pulg)	S (pulg)	X (pulg)	Número de pieza tipo I	Número de pieza tipo II
1	1 1/2	7/16	3/16	6-0806-821	—
	2	11/16		6-0808-821	—
	2	1 1/16		—	6-0808-822
	2 1/2	1 5/16		—	6-0810-822
	3	1 9/16		—	6-0812-822
	3 1/4	1 13/16		—	6-0813-822
	3 1/2	2 1/16		—	6-0814-822
1 1/4	3 3/4	2 5/16	—	6-0815-822	
	1 1/2	7/16	3/16	6-1006-821	—
	2	11/16		6-1008-821	—
	2 3/4	1 7/16		—	6-1011-822
	3 1/4	1 11/16		—	6-1013-822
	3 3/4	1 15/16		—	6-1015-822
	4	2 3/16		—	6-1016-822
4 1/4	2 7/16	—		6-1017-822	
1 1/2	4 3/4	2 15/16	—	6-1019-822	
	2	11/16	1/4	6-1208-821	—
	2 1/2	15/16		6-1210-821	—
	2 3/4	1 7/16		—	6-1211-822
	3 1/2	1 13/16		—	6-1214-822
	4 1/4	2 3/16		—	6-1217-822
	4 1/2	2 7/16		—	6-1218-822
	5	2 15/16		—	6-1220-822
5 1/2	3 7/16	—		6-1222-822	
1 3/4	6	3 15/16	—	6-1224-822	
	2 1/2	15/16	1/4	6-1410-821	—
	3	1 3/16		6-1412-821	—
	3 1/4	1 11/16		—	6-1413-822
4	2 1/16	—		6-1416-822	

Diámetro del poste O (pulg)	Longitud C (pulg)	S (pulg)	X (pulg)	Número de pieza tipo I	Número de pieza tipo II
1 3/4	4 3/4	2 7/16	1/4	—	6-1419-822
	5 1/4	2 15/16		—	6-1421-822
	5 3/4	3 7/16		—	6-1423-822
	6 1/4	3 15/16		—	6-1425-822
	6 3/4	4 7/16		—	6-1427-822
2	3	1 3/16	1/4	6-1612-821	—
	3 1/2	1 7/16		6-1614-821	—
	3 3/4	1 15/16		—	6-1615-822
	4 1/2	2 5/16		—	6-1618-822
	5 1/4	2 11/16		—	6-1621-822
	5 5/8	3 1/16		—	6-1623-822
	6	3 7/16		—	6-1624-822
	6 1/2	3 15/16		—	6-1626-822
2 1/2	7	4 7/16	—	6-1628-822	
	7 1/2	4 15/16	—	6-1630-822	
	4	1 11/16	3/8	6-2016-821	—
	5 3/4	3		—	6-2023-822
	6 1/2	3 3/8		—	6-2026-822
	7 1/4	3 3/4		—	6-2029-822
7 3/4	4 1/4	—		6-2031-822	
8 1/4	4 3/4	—		6-2033-822	
3	8 3/4	5 1/4	—	6-2035-822	
	4	1 11/16	3/8	6-2416-821	—
	5 3/4	3		—	6-2423-822
	6 1/2	3 3/8		—	6-2426-822
	7 1/4	3 3/4		—	6-2429-822
	7 3/4	4 1/4		—	6-2431-822
	8 1/4	4 3/4		—	6-2433-822
8 3/4	5 1/4	—		6-2435-822	

Postes guía desmontables para sistema embalado



Características del producto

Los postes guía para sistema embalado de precisión se fabrican de acero templado para garantizar el libre giro de las balas y una gran resistencia al desgaste. Todos los postes se perforan y roscan en su parte inferior para permitir el montaje del conjunto de herrajes de las jaulas. Este singular procedimiento de montaje le permite a la jaula girar libremente en 360 grados alrededor del poste guía (excepto cuando se somete a precarga), evitando así que se raye o estríe la superficie del poste guía.

Los postes desmontables se instalan con un ligero golpe y se fijan mediante grapas y tornillos. Pueden quitarse y armarse varias veces sin dañar ni deformar los orificios de montaje del portamatrix, simplificando así la fabricación y el mantenimiento de las matrices. Los postes desmontables se usan también para reemplazar postes a presión cuando se ha dañado el orificio de ajuste a presión y el poste guía ya no se ajusta firmemente en el barreno.



NOTAS:

- ◆ Todos los conjuntos de herrajes de las jaulas se venden por separado y de acuerdo con los procedimientos de montaje de los componentes tipo I, II y III. Consulte los números de pieza de los conjuntos de herrajes en la página 30.
- ◆ Todos los postes guía desmontables se suministran con grapas y tornillos de montaje. Consulte las páginas 32 y 33 para conocer las dimensiones de las grapas o pedir grapas o tornillos de montaje adicionales.

Postes guía desmontables para sistema embalado

Diámetro O (pulg)	Diámetro B (pulg)	Longitud de ajuste a presión E1 (pulg)	Longitud útil F1 (pulg)	Número de pieza
1	1 5/16	1 3/16	2 1/2	5-0810-826
			2 3/4	5-0811-826
			3	5-0812-826
			3 1/4	5-0813-826
			3 1/2	5-0814-826
			3 3/4	5-0815-826
			4	5-0816-826
			4 1/4	5-0817-826
			4 1/2	5-0818-826
			4 3/4	5-0819-826
			5 1/4	5-0821-826
			5 3/4	5-0823-826
			6 1/4	5-0825-826
			6 3/4	5-0827-826
			7 1/4	5-0829-826
7 3/4	5-0831-826			
1 1/4	1 9/16	1 3/16	3 1/4	5-1013-826
			3 1/2	5-1014-826
			3 3/4	5-1015-826
			4	5-1016-826
			4 1/4	5-1017-826
			4 1/2	5-1018-826
			4 3/4	5-1019-826
			5 1/4	5-1021-826
			5 3/4	5-1023-826
			6 1/4	5-1025-826
			6 3/4	5-1027-826
			7 1/4	5-1029-826
			7 3/4	5-1031-826
			8 3/4	5-1035-826
			9 3/4	5-1039-826
10 3/4	5-1043-826			
1 1/2	1 7/8	1 7/16	3 1/4	5-1213-826
			3 1/2	5-1214-826
			3 3/4	5-1215-826
			4	5-1216-826
			4 1/4	5-1217-826
			4 1/2	5-1218-826
			5	5-1220-826
			5 1/2	5-1222-826
			6	5-1224-826
			6 1/2	5-1226-826
			7	5-1228-826
			7 1/2	5-1230-826
			8	5-1232-826
			8 1/2	5-1234-826
			9	5-1236-826
9 1/2	5-1238-826			
10	5-1240-826			
10 1/2	5-1242-826			
11	5-1244-826			
11 1/2	5-1246-826			
12 1/2	5-1250-826			
1 3/4	2 1/4	1 11/16	3 3/4	5-1415-826
			4	5-1416-826
			4 1/4	5-1417-826
			4 1/2	5-1418-826
			4 3/4	5-1419-826
5 1/4	5-1421-826			

Diámetro O (pulg)	Diámetro B (pulg)	Longitud de ajuste a presión E1 (pulg)	Longitud útil F1 (pulg)	Número de pieza
1 3/4	2 1/4	1 11/16	5 3/4	5-1423-826
			6 1/4	5-1425-826
			6 3/4	5-1427-826
			7 1/4	5-1429-826
			7 3/4	5-1431-826
			8 1/4	5-1433-826
			8 3/4	5-1435-826
			9 1/4	5-1437-826
			9 3/4	5-1439-826
			10 1/4	5-1441-826
			10 3/4	5-1443-826
			11 1/4	5-1445-826
			12 1/4	5-1449-826
			13 1/4	5-1453-826
			14 1/4	5-1457-826
15 1/4	5-1461-826			
2	2 1/2	1 15/16	4 1/4	5-1617-826
			4 1/2	5-1618-826
			4 3/4	5-1619-826
			5	5-1620-826
			5 1/4	5-1621-826
			5 1/2	5-1622-826
			5 3/4	5-1623-826
			6	5-1624-826
			6 1/2	5-1626-826
			7	5-1628-826
			7 1/2	5-1630-826
			8	5-1632-826
			8 1/2	5-1634-826
			9	5-1636-826
			9 1/2	5-1638-826
10	5-1640-826			
10 1/2	5-1642-826			
11	5-1644-826			
12	5-1648-826			
13	5-1652-826			
14	5-1656-826			
15	5-1660-826			
16	5-1664-826			
2 1/2	3 1/32	1 15/16	6	5-2024-826
			6 1/2	5-2026-826
			7	5-2028-826
			8	5-2032-826
			9	5-2036-826
			10	5-2040-826
			11	5-2044-826
			12	5-2048-826
15	5-2060-826			
18	5-2072-826			
3	3 1/2	2 7/16	6	5-2424-826
			6 1/2	5-2426-826
			7 1/2	5-2430-826
			8 1/2	5-2434-826
			9 1/2	5-2438-826
			10 1/2	5-2442-826
			11 1/2	5-2446-826
14 1/2	5-2458-826			
17 1/2	5-2470-826			

Postes guía a presión para sistema embalado



5-0820-82

Características del producto

Los postes guía para sistema embalado de precisión se fabrican de acero templado para garantizar el libre giro de las balas y una gran resistencia al desgaste. Todos los postes se perforan y rascan en su parte inferior para permitir el montaje del conjunto de herrajes de las jaulas. Este singular procedimiento de montaje le permite a la jaula girar libremente en 360 grados alrededor del poste guía (excepto cuando se somete a precarga), evitando así que se raye o estríe la superficie del poste guía.



NOTAS:

- ◆ El conjunto de herrajes de las jaulas se vende por separado y de acuerdo con los procedimientos de montaje de los componentes tipo I, II y III. Consulte los números de pieza de los conjuntos de herrajes en la página 30.

Diámetro O (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza
1	3 1/4	5-0813-82
	3 3/4	5-0815-82
	4 1/4	5-0817-82
	4 1/2	5-0818-82
	4 3/4	5-0819-82
	5	5-0820-82
	5 1/4	5-0821-82
	5 1/2	5-0822-82
	5 3/4	5-0823-82
	6	5-0824-82
	6 1/2	5-0826-82
	7	5-0828-82
	7 1/2	5-0830-82
	8	5-0832-82
8 1/2	5-0834-82	
9	5-0836-82	
1 1/4	4 1/4	5-1017-82
	4 3/4	5-1019-82
	5 1/4	5-1021-82
	5 1/2	5-1022-82
	5 3/4	5-1023-82
	6	5-1024-82
	6 1/2	5-1026-82
	7	5-1028-82
	7 1/2	5-1030-82
	8	5-1032-82
	8 1/2	5-1034-82
	9	5-1036-82
10	5-1040-82	
11	5-1044-82	
12	5-1048-82	
1 1/2	4 1/4	5-1217-82
	5	5-1220-82
	5 3/4	5-1223-82
	6	5-1224-82
	6 1/2	5-1226-82
	7	5-1228-82

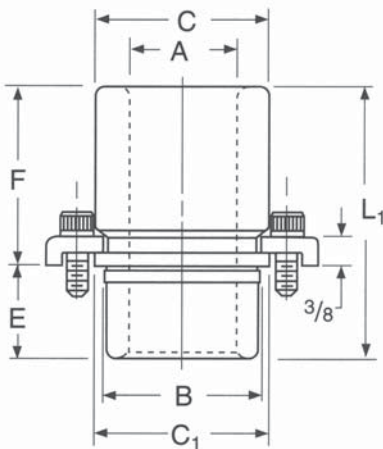
Diámetro O (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza
1 1/2	7 1/2	5-1230-82
	8	5-1232-82
	8 1/2	5-1234-82
	9	5-1236-82
	9 1/2	5-1238-82
	10	5-1240-82
	10 1/2	5-1242-82
	11	5-1244-82
	11 1/2	5-1246-82
	12	5-1248-82
	12 1/2	5-1250-82
	13	5-1252-82
	14	5-1256-82
	1 3/4	5
5 3/4		5-1423-82
6 1/2		5-1426-82
7		5-1428-82
7 1/2		5-1430-82
8		5-1432-82
8 1/2		5-1434-82
9		5-1436-82
9 1/2		5-1438-82
10		5-1440-82
10 1/2		5-1442-82
11		5-1444-82
11 1/2	5-1446-82	
12	5-1448-82	
12 1/2	5-1450-82	
13	5-1452-82	
14	5-1456-82	
15	5-1460-82	
17	5-1468-82	
2	5 3/4	5-1623-82
	6 1/2	5-1626-82
	7 1/4	5-1629-82
	7 1/2	5-1630-82
	7 3/4	5-1631-82

Diámetro O (pulg)	Longitud L (pulg)	Número de pieza	
2	8	5-1632-82	
	8 1/2	5-1634-82	
	9	5-1636-82	
	9 1/2	5-1638-82	
	10	5-1640-82	
	10 1/2	5-1642-82	
	11	5-1644-82	
	11 1/2	5-1646-82	
	12	5-1648-82	
	12 1/2	5-1650-82	
	13	5-1652-82	
	14	5-1656-82	
	15	5-1660-82	
	16	5-1664-82	
	17	5-1668-82	
	18	5-1672-82	
	2 1/2	8	5-2032-82
		8 3/4	5-2035-82
9 1/2		5-2038-82	
10		5-2040-82	
11		5-2044-82	
12		5-2048-82	
13		5-2052-82	
14		5-2056-82	
17		5-2068-82	
18		5-2072-82	
20		5-2080-82	
3		8 1/2	5-2434-82
	9 1/4	5-2437-82	
	10	5-2440-82	
	11	5-2444-82	
	12	5-2448-82	
	13	5-2452-82	
	14	5-2456-82	
	17	5-2468-82	
20	5-2480-82		

Bujes desmontables para sistema embalado

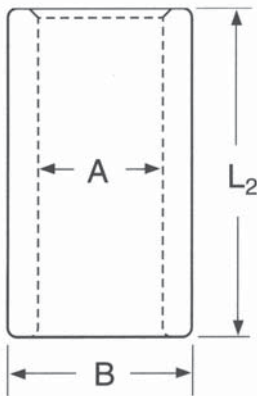
Características del producto

Estos bujes desmontables se instalan con un ligero golpe y quedan al ras de la superficie rectificado del portapunzón. Se fijan mediante grapas y tornillos, que permiten una alineación perfecta del buje con la perforación perpendicular a la superficie rectificado del portapunzón. La grapa y los tornillos ejercen una fuerza de sujeción cuatro veces mayor que la de los bujes a presión; sin embargo, pueden quitarse y armarse fácilmente, lo cual simplifica la fabricación y el mantenimiento de las matrices.



Diámetro del poste (pulg)	Diámetros del buje				Longitud E (pulg)	Longitud F (pulg)	Longitud total L1 (pulg)	Número de pieza
	A (pulg)	B (pulg)	C (pulg)	C1 (pulg)				
1	1 3/8	1 7/8	2 1/8	2.283	1 3/16	1 1/4	2 7/16	6-0805-85
						1 3/4	2 15/16	6-0807-85
						2 1/4	3 7/16	6-0809-85
						2 3/4	3 15/16	6-0811-85
1 1/4	1 5/8	2 1/8	2 3/8	2.533	1 3/16	1 3/4	2 15/16	6-1007-85
						2 1/4	3 7/16	6-1009-85
						2 3/4	3 15/16	6-1011-85
1 1/2	1 7/8	2 1/2	2 7/8	3.033	1 7/16	1 1/2	2 15/16	6-1206-85
						2 1/4	3 11/16	6-1209-85
						3	4 7/16	6-1212-85
						3 1/2	4 15/16	6-1214-85
1 3/4	2 1/8	2 3/4	3 1/8	3.283	1 11/16	1 3/4	3 7/16	6-1407-85
						2 1/2	4 3/16	6-1410-85
						3 1/4	4 15/16	6-1413-85
2	2 1/2	3 1/4	3 5/8	3.783	1 15/16	2	3 15/16	6-1608-85
						2 3/4	4 11/16	6-1611-85
						3 1/2	5 7/16	6-1614-85
						4 1/4	6 3/16	6-1617-85
						5	6 15/16	6-1620-85
2 1/2	3	3 3/4	4 1/8	4.283	1 15/16	4	5 15/16	6-2016-85
						4 3/4	6 11/16	6-2019-85
						5 1/2	7 7/16	6-2022-85
3	3 1/2	4 1/4	4 3/4	4.908	1 15/16	4	5 15/16	6-2416-85
						4 3/4	6 11/16	6-2419-85
						5 1/2	7 7/16	6-2422-85

Bujes rectos para sistema embalado



Características del producto

Los bujes rectos se fabrican de acero templado de alta calidad y se rectifican para ajustar a presión. Al igual que todos los componentes de sistema embalado de bolas, estos bujes rectos sin reborde son totalmente intercambiables.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Para evitar que el buje quede atrapado como consecuencia del ajuste a presión, debe fijarse con solución de montaje para bujes Danly. Si se instala de esta forma, no es necesario rectificar la superficie interior de la perforación del buje, y éste se ajusta correctamente.

APLICACIÓN DE LA SOLUCIÓN DE MONTAJE PARA BUJES DANLY

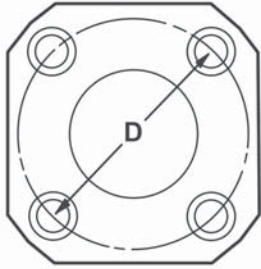
1. Desengrase el DE del buje y la perforación del portamatriz con alcohol, acetona o cualquier otro disolvente volátil, y seque con un trapo.
2. Aplique generosamente la solución de montaje para bujes y escurra el buje en el portamatriz.
3. Deje solidificar por espacio de 4 horas a 23°C. No toque el buje hasta que se haya solidificado por completo.

SOLUCIÓN DE MONTAJE PARA BUJES DANLY: Número de pieza 9-60-82

Diámetro del poste (pulg)	Diámetros del buje		Longitud L2 (pulg)	Número de pieza
	A (pulg)	B (pulg)		
1	1 3/8	1 7/8	2 1/2	6-0810-86
			3	6-0812-86
			3 1/2	6-0814-86
			4	6-0816-86
			4 1/2	6-0818-86
1 1/4	1 5/8	2 1/8	5	6-0820-86
			3	6-1012-86
			3 1/2	6-1014-86
			4	6-1016-86
			4 1/2	6-1018-86
1 1/2	1 7/8	2 1/2	5	6-1020-86
			6	6-1024-86
			3	6-1212-86
			3 3/4	6-1215-86
			4 1/2	6-1218-86
			5	6-1220-86
1 3/4	2 1/8	2 3/4	5 1/2	6-1222-86
			6	6-1224-86
			7	6-1228-86
			8	6-1232-86
			3 1/2	6-1414-86
4 1/4	6-1417-86			
5	6-1420-86			
5 1/2	6-1422-86			

Diámetro del poste (pulg)	Diámetros del buje		Longitud L2 (pulg)	Número de pieza
	A (pulg)	B (pulg)		
1 3/4	2 1/8	2 3/4	6	6-1424-86
			7	6-1428-86
			8	6-1432-86
			9	6-1436-86
2	2 1/2	3 1/4	4	6-1616-86
			4 3/4	6-1619-86
			5 1/2	6-1622-86
			6 1/4	6-1625-86
			7	6-1628-86
			8	6-1632-86
2 1/2	3	3 3/4	9	6-1636-86
			10	6-1640-86
			6	6-2024-86
			6 3/4	6-2027-86
			7 1/2	6-2030-86
3	3 1/2	4 1/4	8 1/2	6-2034-86
			9 1/2	6-2038-86
			10 1/2	6-2042-86
			6	6-2424-86
			6 3/4	6-2427-86
7 1/2	6-2430-86			
8 1/2	6-2434-86			
9 1/2	6-2438-86			
10 1/2	6-2442-86			

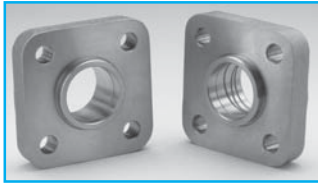
Soportes Desmontables



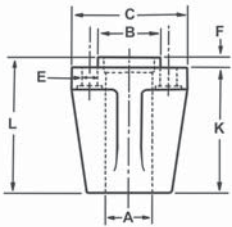
Esta ilustración indica cómo se obtiene la dimensión "D" (círculo del perno).

Características del producto

Los soportes desmontables son perfectos para aplicaciones de servicio pesado y vienen para postes guía de diámetro a partir de 2 pulgadas. Ofrecemos soportes de tres tipos. El **Tipo 1** es una combinación de apoyo de poste guía y buje. El **Tipo 2** es un soporte con buje montado en brida cuya superficie de apoyo principal queda contenida en el portamatriz. El **Tipo 3** se considera también un soporte con buje, pero la superficie de apoyo del poste guía se extiende por debajo de la brida de montaje.



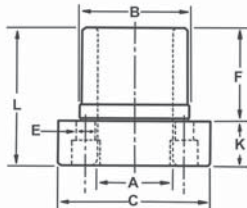
6-16-11 & 6-16-111



TIPO 1: Soportes desmontables

A (pulg)	K (pulg)	Número de pieza		B (pulg)	C (pulg)	D (pulg)	E (pulg)	F (pulg)	L (pulg)
		Apoyo de poste	Soporte con buje						
2	1 1/2	6-16-11	6-16-111	2.5005	5	4 19/32	21/32	5/16	1 13/16
	3 1/2	6-16-12	6-16-121						3 13/16
	5 1/2	6-16-13	6-16-131						5 13/16
2 1/2	1 1/2	6-20-11	6-20-111	3.2505	6	6	21/32	5/16	1 13/16
	3 1/2	6-20-12	6-20-121						3 13/16
	5 1/2	6-20-13	6-20-131						5 13/16
3	3 1/2	6-24-12	6-24-121	3.7505	7	7 1/16	25/32	5/16	3 13/16
	5 1/2	6-24-13	6-24-131						5 13/16

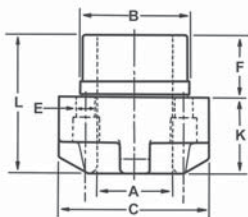
TIPO 2: Soportes con buje



A (pulg)	K (pulg)	Número de pieza	B (pulg)	C (pulg)	D (pulg)	E (pulg)	F (pulg)	L (pulg)
2	1 1/2	6-16-18	2.6880	4	3 1/2	17/32	2 1/2	4
2 1/2	1 1/2	6-20-18	3.4380	5	4 5/8	21/32	3	4 1/2



6-16-19



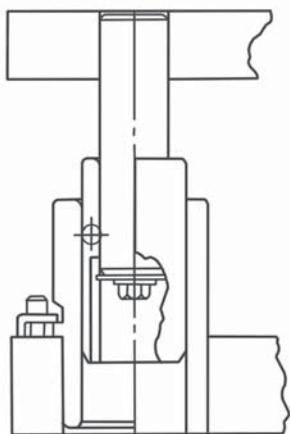
TIPO 3: Soportes con buje

A (pulg)	K (pulg)	Número de pieza	B (pulg)	C (pulg)	D (pulg)	E (pulg)	F (pulg)	L (pulg)
2	2 1/2	6-16-19	2.6880	4	3 1/2	17/32	1 1/2	4
2 1/2	2 1/2	6-20-19	3.4380	5	4 5/8	21/32	2	4 1/2

Guía de selección de componentes de sistema embalado

Características del producto

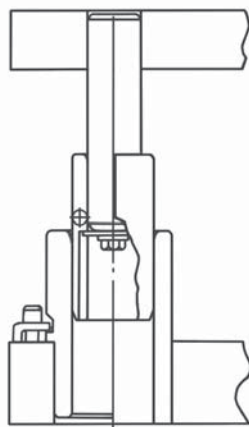
Para seleccionar correctamente postes, bujes y jaulas, deben tomarse en cuenta las condiciones de funcionamiento de la matriz. Factores como, por ejemplo, la velocidad de la prensa, la altura de cierre, la longitud de la carrera y el ambiente operativo inciden en la determinación de las condiciones de funcionamiento que permitirán lograr el mayor rendimiento posible de los componentes. Por condiciones de funcionamiento se entiende precarga completa, precarga liberada y separación total de jaula y buje.



Tipo I

Precarga completa durante toda la carrera

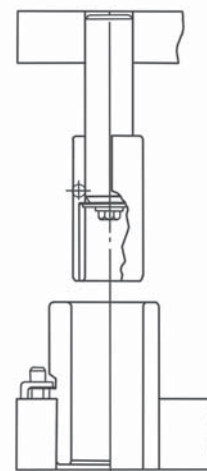
Los conjuntos de componentes tipo I garantizan que todos los rodamientos de bolas permanezcan constantemente en contacto con el poste guía y el buje durante toda la carrera de la prensa. Se recomienda este conjunto para matrices de gran velocidad y carrera corta.



Tipo II

Precarga liberada o parcialmente liberada

Los conjuntos de componentes tipo II se diseñan de manera que la jaula nunca se separe del buje; sin embargo, el poste guía se separa del buje al principio de cada carrera. Este tipo de conjunto es el más utilizado, ya que elimina los puntos de contacto y evita que ingrese materia extraña y dañe los componentes. Con frecuencia, se utiliza con matrices de carrera de longitud intermedia y prolongada.



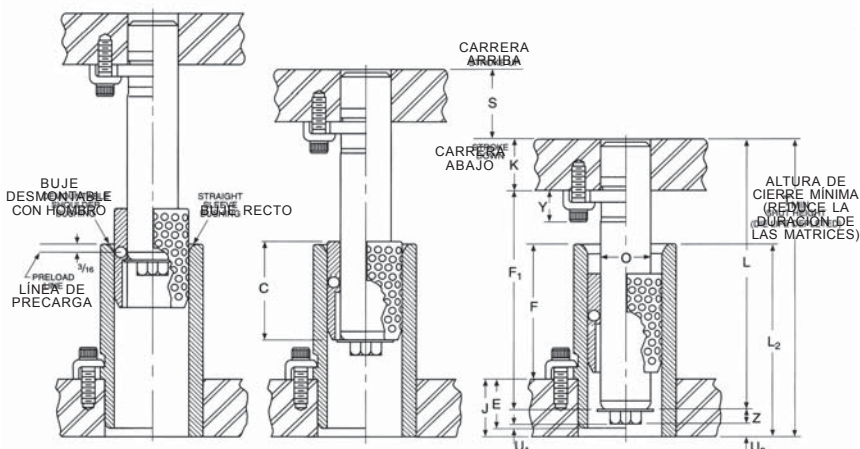
Tipo III

Separación total de jaula y buje

Los conjuntos de componentes tipo III se diseñan de manera que la jaula se separe totalmente del buje. Este tipo de conjunto se usa en aplicaciones de carrera larga.

Tipo I

Guía de selección de componentes



Diá. del poste (pulg)	Z (pulg)	E (pulg)	U1 (pulg)	U2 (pulg)
1	5/16	1 3/16	1/16	1/8
1 1/4	5/16	1 3/16		
1 1/2	3/8	1 7/16		
1 3/4	3/8	1 11/16		
2	3/8	1 15/16		
2 1/2	1/2	1 15/16		
3	1/2	1 15/16		

POSTES A PRESIÓN

- Calcule L, la longitud de poste guía que necesita, mediante una de estas dos fórmulas:
 Conjunto con bujes rectos: $L = T - U_2 - Z$
 Conjunto con bujes desmontables: $L = T - U_1 - Z - J + E$
- Escoja en el catálogo un poste cuya longitud coincida con el valor L calculado. Si ningún poste de longitud estándar del catálogo coincide con el valor L calculado, tiene dos alternativas. Escoja un poste de longitud mayor que se aproxime al valor L calculado y recórtelo, o escoja un poste más corto e insértelo en la cavidad del portapuzón de manera que quede de la longitud L calculada.
Nota: La longitud del ajuste a presión debe ser igual o mayor al diámetro del poste guía.

POSTES DESMONTABLES

- Calcule F_1 , la longitud de poste guía que necesita, mediante una de estas dos fórmulas:
 Conjunto con bujes rectos: $F_1 = T - U_2 - Z - K$ (observe que $F + J + K + Y < T$)
 Conjunto con buje desmontable: $F_1 = T - U_1 - Z - J + E - K$ (observe que $L_2 + K + Y < T$)
- Escoja en el catálogo un poste cuya longitud coincida con el valor F_1 calculado. Si ningún poste de longitud estándar del catálogo coincide con el valor F_1 calculado, escoja un poste del catálogo cuya longitud sea similar pero menor al valor F_1 calculado.
Nota: Los postes desmontables no pueden recortarse.

SELECCIÓN DE BUJE Y JAULA

La selección del conjunto tipo 1 de buje y jaula para sistema embalado se basa en la carrera y el diámetro de poste de guía que se necesite.

- Determine el diámetro del poste guía y la carrera que se necesita.
- Busque la carrera que necesita en el cuadro de selección de la página 26. Baje por esta columna hasta la casilla coloreada de la fila correspondiente al diámetro de poste que necesita.
- Escoja la longitud de buje que necesita, la cual se indica a la izquierda de la casilla seleccionada en las columnas rotuladas "Desmontable con hombro" y "Recto".
Nota: Para aplicaciones sin carga descentrada, escoja el buje de menor longitud en el cuadro de selección. Sin embargo, para aplicaciones de carrera más larga o en las que haya carga lateral, escoja el buje más largo posible, para lograr una guía óptima.
- Escoja la longitud de jaula que necesita, la cual también se indica a la izquierda de la casilla seleccionada de la columna rotulada "Jaula".
Nota: Según permita la altura de cierre, escoja la mayor longitud de jaula posible, para optimizar el rendimiento.

NOTAS:

- Si no es preciso rectificar las matrices, puede aumentarse la carrera en la misma medida de la tolerancia de rectificado de las matrices, dimensión X, que se indica en la columna de la extrema derecha del cuadro.

NOTAS:

- Puede usarse un portamatriz diseñado para una carrera específica en prensas de carrera menor, pero nunca en prensas cuya carrera sea mayor que la que se escogió inicialmente.

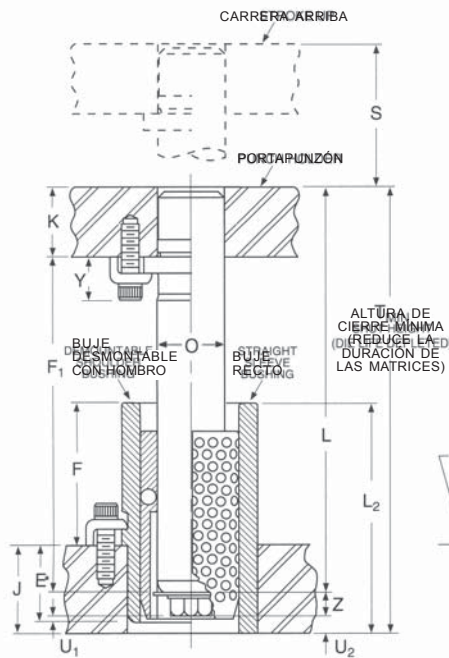
Tipo I

Guía de selección de componentes

DIA. BOM. DEPOSITE	BALL BEARING						BALL CAGE	CARREROS (EN CUI DA L A O D E N A N C I A D E R E N D I F I C A D O W A N T R I C E S)													Tolerancia Máxima Permitida en milímetros					
	DESMONTABLE CON HOMBRO				STRAIGHT BUSHING			C	1/2	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2	6		Z	X			
	O	E	F	L ₁	U ₁	L ₂			U ₂	1/2	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2	5	5 1/2		6	Z	X		
1	1 1/16	1 3/4	2 15/16	1/16	3	3/8	1 1/2																			
		2 1/4	3 3/16		3 1/2																					
		2 3/4	3 15/16		4	1/8																				
				1/16	4 1/2																					
					5																					
1 1/4	1 3/16	1 3/4	2 15/16	1/16	3	3/8	1 1/2																			
		2 1/4	3 3/16		3 1/2																					
		2 3/4	3 15/16		4	1/8																				
				1/16	4 1/2																					
					5																					
1 1/2	1 7/16	2 1/4	3 11/16	1/16	3 3/4	1/8	2																			
		3	4 7/16		4 1/2																					
		3 1/2	4 15/16		5	1/8																				
				1/16	5 1/2																					
					6																					
1 3/4	1 11/16	2 1/2	4 3/16	1/16	4 1/4	1/8	2 1/2																			
		3 1/4	4 15/16		5																					
				1/16	5 1/2																					
					6	1/8																				
					7																					
2	1 15/16	2 3/4	4 11/16	1/16	4 3/4	1/8	3																			
		3 1/2	5 7/16		5 1/2																					
		4 1/4	6 3/16		6 1/4																					
		5	6 15/16	1/16	7	1/8																				
					8																					
2 1/2	1 19/16	4	5 15/16	1/16	6	1/8	4																			
		4 3/4	6 11/16		6 3/4																					
		5 1/2	7 7/16		7 1/2																					
				1/16	8 1/2																					
					9 1/2																					
3	1 23/16	4	5 15/16	1/16	6	1/8	4																			
		4 3/4	6 11/16		6 3/4																					
		5 1/2	7 7/16		7 1/2																					
				1/16	8 1/2																					
					9 1/2																					

Tipo II y III

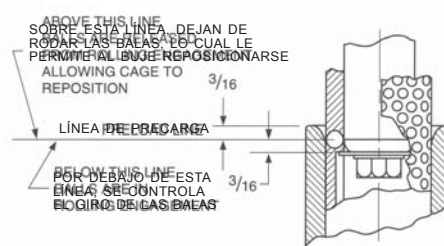
Guía de selección de componentes



Diá. del poste O (pulg)	Z (pulg)	E (pulg)	U1 (pulg)	U2 (pulg)	Y (pulg)
1	15/32	1 3/16	1/16	1/8	39/64
1 1/4	15/32	1 3/16			3/4
1 1/2	1/2	1 7/16			
1 3/4	1/2	1 11/16			
2	1/2	1 15/16			
2 1/2	9/16	1 15/16			
3	9/16	1 15/16			

NOTAS:

- ◆ Puede usarse un portamatrix diseñado para una carrera específica en prensas de carrera menor, pero nunca en prensas cuya carrera sea mayor que la que se escogió inicialmente.



POSTES A PRESIÓN

1. Calcule L, la longitud de poste guía que necesita, mediante una de estas dos fórmulas:
 Conjunto con bujes rectos: $L = T - U_2 - Z$
 Conjunto con bujes desmontables: $L = T - U_1 - Z - J + E$
2. Escoja en el catálogo un poste cuya longitud coincida con el valor L calculado. Si ningún poste de longitud estándar del catálogo coincide con el valor L calculado, tiene dos alternativas. Escoja un poste de longitud mayor que se aproxime al valor L calculado y recórtelo, o escoja un poste más corto e insértelo en la cavidad del portapunzón de manera que quede de la longitud L calculada.
Nota: La longitud del ajuste a presión debe ser igual o mayor al diámetro del poste guía.

POSTES DESMONTABLES

1. Calcule F₁, la longitud de poste guía que necesita, mediante una de estas dos fórmulas:
 Conjunto con bujes rectos: $F_1 = T - U_2 - Z - K$ (observe que $F + J + K + Y < T$)
 Conjunto con bujes desmontables: $F_1 = T - U_1 - Z - J + E - K$ (observe que $L_2 + K + Y < T$)
2. Escoja en el catálogo un poste cuya longitud coincida con el valor F₁ calculado. Si ningún poste de longitud estándar del catálogo coincide con el valor F₁ calculado, escoja un poste del catálogo cuya longitud sea similar pero menor al valor F₁ calculado.
Nota: Los postes desmontables no pueden recortarse.

SELECCIÓN DE BUJE Y JAULA

La selección de conjuntos tipo II y tipo III de buje y jaula para sistema embalado se basa en la carrera y el diámetro de poste de guía que se necesite.

1. Determine el diámetro del poste guía y la carrera que se necesita.
2. Determine las condiciones de funcionamiento que necesita o la medida en que deba separarse la caja del buje.
3. Determine si debe usar un buje desmontable o uno recto.
4. Encuentre la carrera que necesita en el cuadro de selección de las páginas 28 y 29. Baje por esta columna hasta la casilla coloreada de la fila correspondiente al diámetro de poste que necesita. Busque la casilla coloreada correspondiente a las condiciones de funcionamiento que necesita.
5. Escoja la longitud de buje que necesita, la cual se indica a la izquierda de la casilla seleccionada en las columnas rotuladas "Desmontable con hombro" o "Recto".

Nota: Para aplicaciones sin carga descentrada, escoja el buje de menor longitud en el cuadro de selección. Sin embargo, para aplicaciones de carrera más larga o en las que haya carga lateral, escoja el buje más largo posible, para lograr una guía óptima.

6. Escoja la longitud de jaula que necesita, la cual también se indica a la izquierda de la casilla seleccionada de la columna rotulada "Jaula".

Nota: Según permita la altura de cierre, escoja la mayor longitud de jaula posible, para optimizar el rendimiento.

Tipo II y III

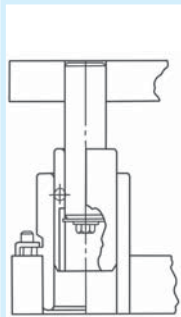
Guía de selección de jaulas y bujes

PRECAUCIÓN

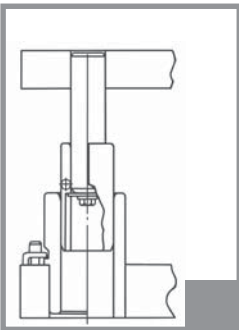
Asegúrese que el buje no golpee el portapunzón a la altura de cierre mínima. Si lo golpea, utilice un buje más corto y su correspondiente jaula.

CÓDIGO DE COLOR DE LA GUÍA DE SELECCIÓN

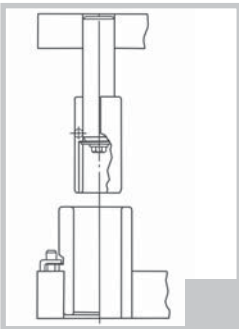
Los componentes tipo I y II ofrecen condiciones de funcionamiento de tipo I.



Precarga parcial



Precarga liberada



Jaula de carrera ilimitada se separa del buje

NOTAS:

- ◆ Buje sin hombro: $L_2 + K$ debe ser menor de T
- ◆ Buje con hombro: $J + F + K$ debe ser menor de T
- ◆ Buje desmontable: valor máximo de $F = T - J - K$
- ◆ Buje sin hombro: valor máximo de $L_2 = T - K$

Diá. Nom. del poste O	Tip de Buje						Jaula C
	Desmontable con hombro				Recto		
	E	F	L1	U1	L2	U2	
1	1 3/16	1 1/4	2 7/16	1/16	2 1/2	1/8	2
		1 3/4	2 15/16		3		2 1/2
		2 1/4	3 7/16		3 1/2		3
		2 3/4	3 15/16		4		3 1/4
		-	-		4 1/2		3 1/2
		-	-		5		3 3/4
1 1/4	1 3/16	1 3/4	2 15/16	1/16	3	1/8	2 3/4
		2 1/4	3 7/16		3 1/2		3 1/4
		2 3/4	3 15/16		4		3 3/4
		-	-		4 1/2		4
		-	-		5		4 1/4
		-	-		6		4 3/4
1 1/2	1 7/16	1 1/2	2 15/16	1/16	3	1/8	2 3/4
		2 1/4	3 11/16		3 3/4		3 1/2
		3	4 7/16		4 1/2		4 1/4
		3 1/2	4 15/16		5		4 1/2
		-	-		6		5
		-	-		7		5 1/2
1 3/4	1 11/16	1 3/4	3 7/16	1/16	3 1/2	1/8	3 1/4
		2 1/2	4 3/16		4 1/4		4
		3 1/4	4 15/16		5		4 3/4
		-	-		6		5 1/4
		-	-		7		5 3/4
		-	-		8		6 1/4
2	1 15/16	2	3 15/16	1/16	4	1/8	3 3/4
		2 3/4	4 11/16		4 3/4		4 1/2
		3 1/2	5 7/16		5 1/2		5 1/4
		4 1/4	6 3/16		6 1/4		5 5/8
		5	6 15/16		7		6
		-	-		8		6 1/2
2 1/2	1 15/16	4	5 15/16	1/16	6	1/8	5 3/4
		4 3/4	6 11/16		6 3/4		6 1/2
		5 1/2	7 7/16		7 1/2		7 1/4
		-	-		8 1/2		7 3/4
		-	-		9 1/2		8 1/4
		-	-		10 1/2		8 3/4
		4	5 15/16	1/16	6	1/8	5 3/4
		4 3/4	6 11/16		6 3/4		6 1/2
		5 1/2	7 7/16		7 1/2		7 1/4
		-	-		8 1/2		7 3/4
		-	-		9 1/2		8 1/4
		-	-		10 1/2		8 3/4

Información técnica de los componentes de sistema embalado

ESPECIFICACIONES DE PERFORACIÓN DE POSTES GUÍA Y BUJES PARA SISTEMA EMBALADO

Diámetro del poste A (pulg)	Dimensiones de la perforación (pulg)			
	Portapunzón para postes		Portamatriz para bujes	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
1	0.9980	0.9988	1.8748	1.8755
1 1/4	1.2480	1.2488	2.1248	2.1255
1 1/2	1.4975	1.4983	2.4998	2.5005
1 3/4	1.7475	1.7483	2.7498	2.7505
2	1.9975	1.9983	3.2498	3.2505
2 1/2	2.4970	2.4978	3.7498	3.7505
3	2.9970	2.9978	4.2498	4.2505

CONJUNTO DE ARANDELAS DE LA JAULA EMBALADA



Diámetro nominal del poste A (pulg)	Número de pieza del conjunto de herrojas		Arandela guía		Arandela de retén del buje	Tornillo de cabeza hexagonal	Anillo retenedor de la jaula
	Conjunto tipo I	Conjunto tipo II	Tipo I	Tipo II y III	Tipo II y III	Tipo I, II y III	Tipo II y III
1	6-0008-82-1	6-0008-82-2	5-0800-831	5-0800-832	5-0800-840	9-0506-730 5/16 -18 x 3/4	6-0800-832
1 1/4	6-0010-82-1	6-0010-82-2	5-1000-831	5-1000-832			6-1000-832
1 1/2	6-0012-82-1	6-0012-82-2	5-1200-831	5-1200-832			6-1200-832
1 3/4	6-0014-82-1	6-0014-82-2	5-1400-831	5-1400-832	5-1200-840	9-0607-730 3/8 -16 x 7/8	6-1400-832
2	6-0016-82-1	6-0016-82-2	5-1600-831	5-1600-832	5-2400-840	9-0808-730 1/2 -13 x 1	6-1600-832
2 1/2	6-0020-82-1	6-0020-82-2	5-2000-831	5-2000-832			6-2000-832
3	6-0024-82-1	6-0024-82-2	5-2400-831	5-2400-832			6-2400-832

NOTAS:

- ◆ El conjunto **TIPO I** se compone de una arandela guía (retenedor) y un tornillo de cabeza hexagonal.
- ◆ El conjunto **TIPO II** se compone de una arandela guía (retenedor), un tornillo de cabeza hexagonal y un anillo de retenedor.

SOLUCIÓN DE MONTAJE PARA BUJES

NOTAS:

Número de pieza	Volumen
9-60-82	113 gramos

- ◆ La solución de montaje para bujes se usa cuando se instalan bujes rectos para sistema embalado, para evitar que queden atrapados como consecuencia del ajuste a presión.

CONJUNTO DE ARANDELAS DE LA JAULA EMBALADA

Dimensiones del orificio roscado de los postes guía		Par de montaje necesario	
Diámetro O (pulg)	Dimensión del orificio roscado	Lb por pulgada	Lb por pie
1 – 1 1/4	5/16 – 18 N.C.	320	26
1 1/2 – 2	3/8 – 10 N.C.	560	47
2 1/2 – 3	1/2 – 13 N.C.	1350	112

Recomendación de lubricación de bujes para sistema embalado

Estando en uso el conjunto de buje para sistema embalado, añada lubricante cada turno de 8 horas, ya sea en aerosol o con una brocha. Use un aceite mineral refinado de viscosidad 290/340 SSU a 39°C que contenga aditivos "EP" y sustancias antioxidantes.

Información técnica de los componentes de uso por fricción

ESPECIFICACIONES DE PERFORACIÓN DE POSTES GUÍA Y BUJES PARA USO POR FRICCIÓN

Diámetro del poste A (pulg)	Dimensiones de la perforación (pulg)			
	Portamatriz para postes		Portapunzón para bujes	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
1/2	0.5001	0.5002	0.8123	0.8130
5/8	0.6252	0.6260	0.9998	1.0005
3/4	0.7502	0.7510	1.1248	1.1255
7/8	0.8752	0.8760	1.3748	1.3755
1	1.0002	1.0010	1.4980	1.5005
1 1/4	1.2502	1.2510	1.7498	1.7505
1 1/2	1.5002	1.5010	1.9998	2.0005
1 3/4	1.7502	1.7510	2.2498	2.2505
2	2.0002	2.0010	2.4998	2.5005
2 1/2	2.5002	2.5010	3.2498	3.2505
3	3.0002	3.0010	3.7498	3.7505

INFORMACIÓN DE LUBRICACIÓN

Número de pieza	Volumen
9-01-52	1 Cuarto
9-02-52	1 Galón

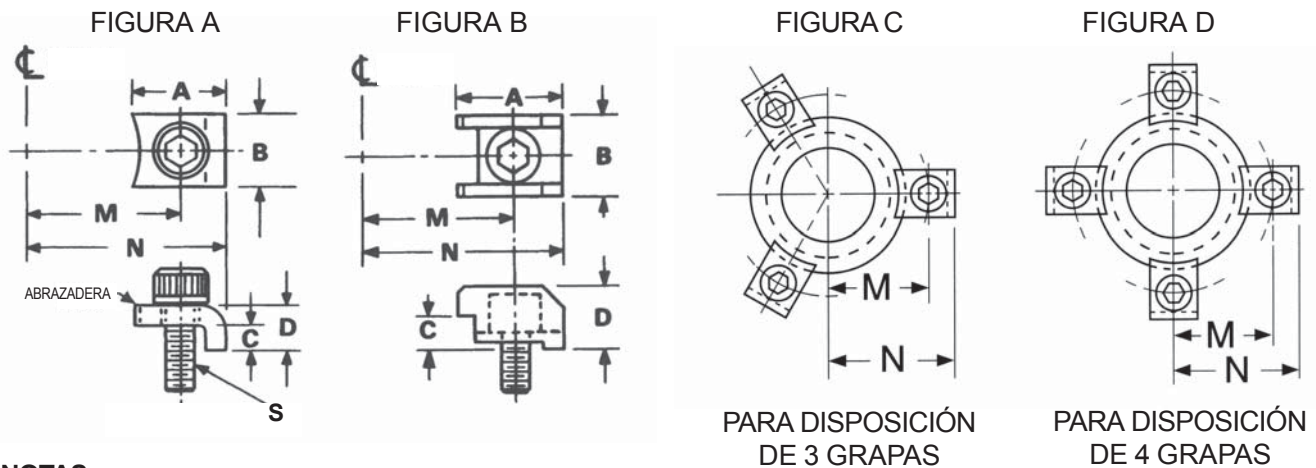
NOTAS:

- ◆ Para prolongar la duración del componente, deben lubricarse los bujes mientras están en uso. El lubricante se vende por cuarto o por galón.

TOLERANCIA DE DI DE LOS BUJES DESMONTABLES AJUSTADOS PREVIAMENTE

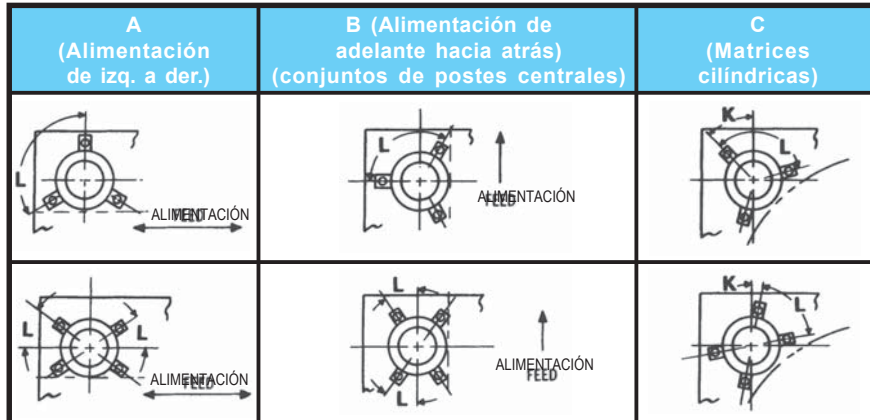
Diámetro A (pulg)	Tolerancia de DI (pulg)	
	Mínimo	Máximo
3/4	+ 0.0003	+ 0.0006
7/8	+ 0.0003	+ 0.0006
1	+ 0.0002	+ 0.0007
1 1/4	+ 0.0003	+ 0.0008
1 1/2	+ 0.0004	+ 0.0009
1 3/4	+ 0.0005	+ 0.0010
2	+ 0.0005	+ 0.0013
2 1/2	+ 0.0006	+ 0.0014
3	+ 0.0008	+ 0.0016

Dimensiones de las grapas para bujes y postes desmontables



NOTAS:

- ◆ El diagrama de la grapa de la Figura B corresponde sólo al número de pieza 6-98-1 y se suministra con bujes desmontables de bajo perfil cuyo diámetro sea de 1½ pulg o más. Todos los demás conjuntos se suministran con grapas del tipo indicado en la Figura A.
- ◆ Los postes y bujes se suministran automáticamente con el número correspondiente de grapas y tornillos de montaje.



DIMENSIONES DE LAS GRAPAS PARA POSTES GUÍA: Fricción y sistema embalado

Diá. del poste A (pulg)	Número de pieza de la grapa	Número de pieza del tornillo S	Descripción del prisionero de cabeza hueca S	Grapas y tornillos necesarios por cada buje	C (pulg)	D (pulg)	T (pulg)	M	Radio N	Radio P (pulg)
7/8	6-90-1	9-0806-41	1/4-20x3/4 de long.	3	0.193	11/32	39/64	3/4	1 1/16	27/32
1	6-90-1	9-0806-41	1/4-20x3/4 de long.	3	0.193	11/32	39/64	13/16	1 1/8	7/8
1 1/4	6-93-1	9-1007-41	5/16-18x7/8 de long.	3	0.250	0.443	3/4	63/64	1 25/64	1
1 1/2	6-93-1	9-1007-41	5/16-18x7/8 de long.	3	0.250	0.443	3/4	1 1/8	1 17/32	1 1/16
1 3/4	6-93-1	9-1007-41	5/16-18x7/8 de long.	4	0.250	0.443	3/4	1 19/64	1 45/64	1 3/8
2	6-93-1	9-1007-41	5/16-18x7/8 de long.	4	0.250	0.443	3/4	1 27/64	1 53/64	1 9/16
2 1/2	6-93-1	9-1007-41	5/16-18x7/8 de long.	4	0.250	0.443	3/4	1 43/64	2 5/64	1 23/32
3	6-93-1	9-1007-41	5/16-18x7/8 de long.	4	0.250	0.443	3/4	1 59/64	2 21/64	1 29/32

Dimensiones de las grapas para bujes y postes desmontables

**DIMENSIONES DE LAS GRAPAS PARA BUJES DESMONTABLES CON HOMBRO EXTRALARGO, ESTÁNDAR Y CORTO:
FRICCIÓN (abarca bujes de bronce, electrobronceados, de acero y autolubricados)**

Diá. del poste A (pulg)	Número de pieza de la grapas	Número de pieza del tornillo S	Descripción del prisionero de cabeza hueca S	GRAPAS y tornillos necesarios por cada buje	T (pulg)	A (pulg)	B (pulg)	C (pulg)	D (pulg)	L	M (pulg)	N (pulg)	K
3/4	6-95-1	9-0805-41	1/4-20x5/8 de long.	2	15/32	15/32	1/2	0.125	7/32	90°	25/32	1 1/64	45°
7/8	6-95-1	9-0805-41	1/4-20x5/8 de long.	2	15/32	15/32	1/2	0.125	7/32	90°	29/32	1 9/64	45°
1	6-90-1	9-0806-41	1/4-20x3/4 de long.	2	39/64	5/8	5/8	0.193	11/32	90°	1 1/16	1 3/8	45°
1 1/4	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	3	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	120°	1 7/32	1 17/32	45°
1 1/2	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	3	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	120°	1 3/8	1 11/16	45°
1 3/4	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	35°	1 1/2	1 13/16	10°
2	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	35°	1 45/64	2 1/64	10°
2 1/2	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	40°	2 5/64	2 25/64	5°
3	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	45°	2 5/16	2 5/8	0°
3 3/4	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	45°	2 47/64	2 31/32	0°
4	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	45°	3 11/64	3 13/32	0°

DIMENSIONES DE LAS GRAPAS PARA BUJES DESMONTABLES DE BAJO PERFIL: FRICCIÓN

Diá. del poste A (pulg)	Número de pieza de la grapas	Número de pieza del tornillo S	Descripción del prisionero de cabeza hueca S	Grapas y tornillos necesarios por cada buje	T (pulg)	A (pulg)	B (pulg)	C (pulg)	D (pulg)	L	M (pulg)	N (pulg)	K
1	6-95-1	9-0805-41	1/4-20x5/8 de long.	3	39/64	15/32	1/2	0.125	7/32	120°	1 1/16	1 19/64	45°
1 1/4	6-95-1	9-0805-41	1/4-20x5/8 de long.	3	11/16	15/32	1/2	0.125	7/32	120°	1 3/16	1 27/64	45°
1 1/2	6-98-1	9-1004-41	5/16-18x1/2 de long.	3	11/16	23/32	23/32	0.193	29/64	120°	1 29/64	1 3/4	45°
1 3/4	6-98-1	9-1004-41	5/16-18x1/2 de long.	4	11/16	23/32	23/32	0.193	29/64	35°	1 39/64	1 29/32	10°
2	6-98-1	9-1004-41	5/16-18x1/2 de long.	4	11/16	23/32	23/32	0.193	29/64	35°	1 25/32	2 3/32	10°
2 1/2	6-98-1	9-1004-41	5/16-18x1/2 de long.	4	11/16	23/32	23/32	0.193	29/64	40°	2 9/64	2 29/64	5°

DIMENSIONES DE LAS GRAPAS PARA BUJES DESMONTABLES: SISTEMA EMBALADO

Diá. del poste A (pulg)	Número de pieza de la grapas	Número de pieza del tornillo S	Descripción del prisionero de cabeza hueca S	Grapas y tornillos necesarios por cada buje	T (pulg)	A (pulg)	B (pulg)	C (pulg)	D (pulg)	L	M (pulg)	N (pulg)	K
1	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	3	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	120°	1 5/16	1 11/16	45°
1 1/4	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	3	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	120°	1 7/16	1 13/16	45°
1 1/2	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	120°	1 11/16	2 1/16	45°
1 3/4	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	35°	1 13/16	2 3/16	10°
2	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	35°	2 1/16	2 7/16	10°
2 1/2	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	40°	2 5/16	2 11/16	5°
3	6-91-1	9-1006-41	5/16-18x3/4 de long.	4	11/16	25/32	5/8	0.193	3/8	45°	2 5/8	3	0°

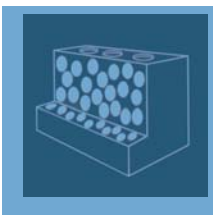
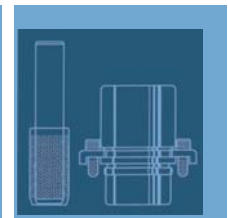
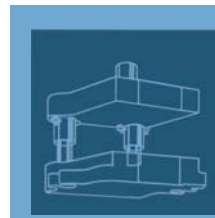
NOTAS

La propuesta de valor de Danly IEM

- I. **Danly IEM** es reconocido como fabricante líder de portamatrices y productos relacionados para la industria mundial de modelado de piezas. Hemos edificado nuestra reputación satisfaciendo las necesidades del cliente, y gozamos de una posición sólida en las industrias de automóviles y electrodomésticos.
- II. **Danly IEM** ofrece de manera regular un servicio de entrega extraordinario. Escogernos como su proveedor les permite a nuestros clientes llevar sus productos al mercado con una ventaja competitiva.
- III. **Danly IEM** tiene capacidades de maquinado complejo de portamatrices en varias instalaciones ubicadas estratégicamente. Contar con instalaciones en EE.UU. se traduce en menores costos de transporte, y permitirle a **Danly IEM** maquinar portamatrices complejos le reporta una capacidad adicional a los centros de maquinado del cliente.
- IV. La amplia gama de productos de **Danly IEM** garantiza soluciones innovadoras. Nuestro departamento de investigación y desarrollo y nuestros profesionales técnicos se esfuerzan por resolver los problemas del cliente.
- V. **Danly IEM** cuenta con una fuerza de venta técnicamente capacitada y con canales de distribución que prestan asistencia ingenieril. Ponemos a disposición del cliente profesionales de ventas, comercialización e ingeniería que respaldan nuestras líneas de productos.

➤ **Precios competitivos**

➤ **Confiabilidad y rendimiento**



**...FABRICANTE E INNOVADOR
LÍDER DE PORTAMATRICES Y
COMPONENTES DE MATRICES QUE
SE SUMINISTRAN MUNDIALMENTE
A LA INDUSTRIA DE MODELADO
DE METALES...**



- **Diseño y construcción de alta calidad**
- **Atención y asistencia excepcionales**



POSTES Y BUJES (PULGADAS)



Distribuido por:

SIRVIENDO AL MERCADO MEXICANO

www.danly.com
losangeles@anchordanly.com

TELÉFONO: 562-259-1420
LÍNEA GRATUITA: 800-243-2659
FAX: 562-408-0795